

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-3937/2011

**STALOWE KRATY POMOSTOWE
ORAZ STOPNIE SCHODÓW
MOSTOSTAL**

WARSZAWA



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-3937/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Polimex-Mostostal S.A.
00-950 Warszawa ul. Czackiego 15/17

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

STALOWE KRATY POMOSTOWE ORAZ STOPNIE SCHODÓW MOSTOSTAL

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:

18 lutego 2016 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
w/z Zastępcą Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz

Warszawa, 18 lutego 2011 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3937/2011 jest nowelizacją Aprobatach Technicznej ITB AT-15-3937/2004 r. Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-3937/2011 zawiera 29 stron. Tekst tego dokumentu kopiować można tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej, wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
1.1. Postanowienia ogólne	3
1.2. Kraty pomostowe zgrzewane "Mostostal"	3
1.3. Kraty pomostowe prasowane "Mostostal"	8
1.4. Kraty pomostowe kartonowe "Mostostal"	9
1.5. Kraty pomostowe żaluzjowe "Mostostal"	11
1.6. Stopnie schodów "Mostostal" z krat zgrzewanych	12
1.7. Stopnie schodów "Mostostal" z krat prasowanych	13
1.8. Elementy mocujące kraty pomostowe i stopnie	13
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	14
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	14
3.1. Materiały	14
3.2. Wygląd i wymiary	15
3.3. Ugięcia	15
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	15
4.1. Pakowanie	15
4.2. Przechowywanie	16
4.3. Transport	16
5. OCENA ZGODNOŚCI	16
5.1. Zasady ogólne	16
5.2. Wstępne badanie typu	17
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	17
5.4. Badania gotowych wyrobów	17
5.5. Częstotliwość badań	18
5.6. Metody badań	18
5.7. Pobieranie próbek do badań	18
5.8. Ocena wyników badań	18
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	18
7. TERMIN WAŻNOŚCI	19
INFORMACJE DODATKOWE	20
RYSUNKI	21

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

1.1. Postanowienia ogólne

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są ocynkowane, stalowe kraty pomostowe oraz stopnie schodów „Mostostal” wraz z elementami mocującymi, produkowane przez Polimex-Mostostal S.A. 00-950 Warszawa ul. Czackiego 15/17.

Asortyment elementów pomostowych i schodowych obejmuje:

- kraty pomostowe zgrzewane „Mostostal”, zgodne z rys. 1 i tablicami 1 i 2, w odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane),
- kraty pomostowe prasowane „Mostostal”, zgodne z rys. 2 i tablicami 3 i 4, w odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane),
- kraty pomostowe kartonowe „Mostostal”, zgodne z rys. 3 i tablicami 5 i 6, standardowe (nie karbowane),
- kraty pomostowe żaluzjowe „Mostostal”, zgodne z rys. 4 i tablicami 5 i 7, standardowe (nie karbowane),
- stopnie schodów „Mostostal” z krat zgrzewanych, zgodne z rys. 5 i tablicą 8, w odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane),
- stopnie schodów „Mostostal” z krat prasowanych, zgodne z rys. 6 i tablicą 8, w odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane),
- elementy mocujące kraty i stopnie, zgodne z rys. 7 ÷ 9.

Właściwości techniczne stalowych krat pomostowych oraz stopni schodów „Mostostal” podano w p. 3.

1.2. Kraty pomostowe zgrzewane „Mostostal”

Stalowe kraty pomostowe zgrzewane „Mostostal” składają się z płaskowników nośnych o wysokości 20 ÷ 80 mm i grubości 2 ÷ 8 mm oraz prętów poprzecznych o przekroju wg rys. 1. Asortyment krat pomostowych zgrzewanych „Mostostal”, z podaniem wymiarów i różstawu płaskowników, ujmuje rys. 1 i tablica 1, tolerancje wymiarowe podane są w tablicy 2. Kraty pomostowe zgrzewane „Mostostal” występują w dwóch odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane). Wymiary krat ustalane są pomiędzy producentem i odbiorcą, nie powinny jednak przekraczać 12200 mm – długość i 2000 mm – szerokość kraty.



Tablica 1

Wymiary oczek w osiach b x a, mm			Wymiar płaskownika nośnego h x g . mm																											
			20/2	20/3	20/4	20/5	20/6	20/7	20/8	25/2	25/3	25/4	25/5	25/6	25/7	25/8	30/2	30/3	30/4	30/5	30/6	30/7	30/8	35/2	35/3	35/4	35/5	35/6	35/7	35/8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
15,075 x 19	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
15,075 x 24	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
15,075 x 38,1	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
15,075 x 50,8	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
15,075 x 76,2	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
15,075 x 101,6	X	X	X					X	X	X					X	X	X					X	X	X						
21,63 x 19	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
21,63 x 24	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
21,63 x 38,1	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
21,63 x 50,8	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
21,63 x 76,2	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
21,63 x 101,6	X	X	X	X				X	X	X	X				X	X	X					X	X	X						
30,15 x 19	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
30,15 x 24	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
30,15 x 38,1	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
30,15 x 50,8	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
30,15 x 76,2	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
30,15 x 101,6	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X	X	X					X	X	X						
34,3 x 19	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
34,3 x 24	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
34,3 x 38,1	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
34,3 x 50,8	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
34,3 x 76,2	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
34,3 x 101,6	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 19	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 24	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 38,1	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 50,8	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 76,2	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						
43,26 x 101,6	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X					X	X	X						


```
cd tablicy 1
```

[illegible]

```
cd tablicy 1
```

[illegible]

```
cd tablicy 1
```

[illegible]

Tolerancje wymiarów krat pomostowych zgrzewanych „Polimex-Mostostal”
Tablica 2

Nazwa	Tolerancja wymiarów, mm
Rozstaw płaskowników nośnych	+1 0
Rozstaw prętów poprzecznych	+1,5 -1,5
Grubość płaskownika nośnego	+0,17 / 0,28* -0,17 / 0,28*
Średnica pręta poprzecznego	+0 -1,2
Wysokość płaskownika nośnego	+0 -1,5
Długość kraty zgrzewanej max. 12200 mm	+0 -10
Szerokość kraty zgrzewanej max. 2000 mm	+0 -4

* - w zależności od grubości blachy (zgodnie z normami blach walcowanych)

1.3. Kraty pomostowe prasowane „Polimex-Mostostal”

Stalowe kraty pomostowe prasowane „Polimex-Mostostal” wytwarzane są metodą tzw. „zimnego spawania” i składają się z płaskowników nośnych o wysokości 20 ÷ 200 mm i grubości 2 ÷ 10 mm oraz płaskowników poprzecznych o wymiarach wg tablicy 3. Kraty pomostowe prasowane „Mostostal” występują w dwóch odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane). Kraty prasowane mogą być obramowane płaskownikiem lub T – profilem, zgodnym z rys. 2. Asortyment objętych Aprobata krata pomostowych prasowanych „Mostostal,” z wymiarami i rozstawem płaskowników, ujmuje rys. 2 oraz tablica 4, tolerancje wymiarowe podane są w tablicy 6. Długości i szerokości krat ustalane są pomiędzy producentem i odbiorcą, nie powinny jednak przekraczać 6100 mm - długość i 2000 mm - szerokość kraty.

Wymiary płaskowników poprzecznych krat pomostowych prasowanych „Mostostal”
Tablica 3

Zakres płaskowników nośnych h x g, mm	Płaskownik poprzeczny h ₁ x g ₁ , mm
20 x 2 ÷ 50 x 2	8 x 1,9
20 x 3 ÷ 50 x 3	9 x 1,9
50 x 4 ÷ 80 x 4	12 x 4
80 x 5 ÷ 120 x 5	20 x 4
100 x 8 ÷ 200 x 10	30 x 5

Asortyment krat pomostowych prasowanych „Mostostal”

Tablica 4

Rozstaw oczek w osiach b x a, mm	Wymiar płaskownika nośnego h x g, mm											
	20x2	20x3	25x2	25x3	30x2	30x3	35x2	35x3	40x2	40x3	50x2	50x3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11,1 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
11,1 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
11,1 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
11,1 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
11,1 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
11,1 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
22,2 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33,3 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44,4 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55,5 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 11,1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 22,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 33,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 44,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 55,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66,6 x 66,6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

1.4. Kraty pomostowe kartonowe „Mostostal”

Stalowe kraty pomostowe kartonowe „Mostostal” wytwarzane są metodą tzw. „zimnego spawania” i składają się z płaskowników nośnych i poprzecznych o wysokości 20 ÷ 50 mm i grubości 2 lub 3 mm. Kraty pomostowe kartonowe „Mostostal” występują w dwóch odmianach: standardowe (nie karbowane) i serrated (karbowane). Kraty mogą być obramowane płaskownikiem, zgodnym z rys. 3. Asortyment objętych Aprobata krata pomostowych kartonowych

[illegible]

**Tolerancje wymiarów krat pomostowych
prasowanych, kartonowych oraz żaluzjowych „Mostostal”**

Tablica 6

Nazwa	Tolerancja wymiarów, mm
Rozstaw płaskowników nośnych	+1 0
Rozstaw płaskowników poprzecznych	+1,5 -1,5
Grubość płaskownika nośnego	+0,17 / 0,28* -0,17 / 0,28*
Grubość płaskownika rozdzielczego	+0 -0,5
Wysokość płaskownika nośnego i rozdzielczego	+0 -1,5
Długość kraty wciskanej max. 6100 mm	+0 -4
Szerokość kraty wciskanej max. 2000 mm	+0 -4

* - w zależności od grubości blachy (zgodnie z normami blach walcowanych)

1.5. Kraty pomostowe żaluzjowe „Mostostal”

Stalowe kraty pomostowe żaluzjowe „Mostostal”, wytwarzane metodą tzw. „zimnego spawania”, składają się z płaskowników nośnych o wysokości 20 ÷ 60 mm i grubości 2 ÷ 3 mm oraz płaskowników poprzecznych o wymiarach identycznych jak płaskowniki nośne. Płaskowniki łączące nachylone są do płaskowników nośnych pod kątem 45° co pokazano na rys. 4. Asortyment objętych Aprobata krata pomostowych żaluzjowych "Mostostal", z podaniem wymiarów i rozstawu płaskowników, ujmuje rys. 4 i tablica 7, tolerancje wymiarowe podane są w tablicy 5. Kraty żaluzjowe mogą być obramowane płaskownikiem zgodnym z rys. 4. Długości i szerokości krat ustalane są pomiędzy producentem i odbiorcą, nie powinny jednak przekraczać 6100 mm - długość i 2000 mm - szerokość kraty.

Asortyment krat pomostowych żaluzjowych „Mostostal”

Tablica 7

Wymiary oczek w osiach b x a, mm	Wymiary płaskownika nośnego h x g, mm															
	20x2	25x2	30x2	35x2	40x2	45x2	50x2	60x2	20x3	25x3	30x3	35x3	40x3	45x3	50x3	60x3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22.2 x 22.2	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 33.3	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 44.4	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 55.5	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 66.6	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 77.7	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 88.8	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
22.2 x 99.9	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			
33.3 x 22.2	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x			

cd tablicy 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33.3 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
33.3 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
44.4 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
44.4 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
55.5 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
55.5 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
66.6 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
66.6 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
77.7 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
77.7 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
88.8 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
88.8 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 22.2	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x			x
99.9 x 33.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 44.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 55.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 66.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 77.7	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 88.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
99.9 x 99.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

1.6. Stopnie schodów „Mostostal” z krat zgrzewanych

Stopnie schodów „Mostostal” z krat zgrzewanych wytwarzane są analogicznie jak kraty pomostowe zgrzewane „Mostostal” i występują w dwóch odmianach: standardowe (nie karbo-

wane) i typu serrated (karbowane). Wymiary stopni, ich tolerancje oraz asortyment produkcji powinny być zgodne z rys. 5 i tablicą 8 lub ustalane pomiędzy producentem i odbiorcą.

1.7. Stopnie schodów „Mostostal” z krat prasowanych

Stopnie schodów „Mostostal” z krat prasowanych wytwarzane są analogicznie jak kraty pomostowe prasowane „Mostostal” i występują w dwóch odmianach: standardowe (nie karbowane) i typu serrated (karbowane). Wymiary stopni, ich tolerancje oraz asortyment produkcji powinny być zgodne z rys. 6 i tablicą 8 lub ustalane pomiędzy producentem i odbiorcą.

Wymiary i asortyment stopni z krat zgrzewanych i prasowanych „Mostostal”

Tablica 8

Długość L^{+0}_{-3} , mm	Szerokość B^{+5}_{-5} , mm	Wymiary blachy montażowej, mm				
		a/g	b	c	d	e
		Tolerancja ± 1 mm				
1	2	3	4	5	6	7
600	240	20/2	55	70	120	85
	260	20/3	55	70	150	75
	270	25/2	55	70	150	85
	295	25/3	55	70	180	80
	302	30/2	55	70	180	90
	305	30/3	55	70	180	90
800	240	25/2 25/3 30/2 30/3	55	70	120	85
	260		55	70	150	75
	270		55	70	150	85
	295		55	70	180	80
	302		55	70	180	90
	305		55	70	180	90
1000	240	30/2 30/3 40/2 40/3	55	70	120	85
	260		55	70	150	75
	270		55	70	150	85
	295		55	70	180	80
	302		55	70	180	90
	305		55	70	180	90
1200	240	30/2 30/3 40/2 40/3	55	70	120	85
	260		55	70	150	75
	270		55	70	150	85
	295		55	70	180	80
	302		55	70	180	90
	305		55	70	180	90

1.8. Elementy mocujące kraty pomostowe i stopnie

Kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal” są mocowane przy użyciu zestawów elementów mocujących, w skład których wchodzi: „talerz” - wymiennie z „agrafką” i „klema standardowa” – wymiennie ze „szponem”. Zestawy te ujęto na rys. 7 ÷ 9 z podaniem wymiarów i tolerancji wymiarowych.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Stalowe kraty pomostowe zgrzewane i prasowane „Mostostal” mają zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynowych i siłowniach okrętowych jako: podesty klatek schodowych, pomosty komunikacyjne i obsługi urządzeń oraz pokrycia kanałów. Mogą też być stosowane jako ścianki działowe i ochronne, segmenty ogrodzeniowe, zabezpieczenia okien piwnic oraz jako elementy regałów.

Stopnie schodowe „Mostostal” z krat zgrzewanych i prasowanych stanowią elementy biegów klatek schodowych wewnętrznych i zewnętrznych oraz dojść do urządzeń występujących w budownictwie przemysłowym, gospodarce magazynowej i przemyśle okrętowym.

Stalowe kraty pomostowe i stopnie schodowe „Mostostal” mogą być stosowane w środowiskach o różnych kategoriach korozyjności atmosfery, wg PN-EN ISO 12944-2:2001, w zależności od zastosowanego zabezpieczenia przed korozją. Niniejsza Aprobata Techniczna ITB nie obejmuje ich zabezpieczeń antykorozyjnych.

Stosowanie stalowych krat pomostowych i stopni schodowych „Mostostal” objętych Aprobata Techniczną powinno odbywać się na podstawie dokumentacji technicznej, uwzględniającej obowiązujące normy PN-EN 1993-1-1:2006/Ap1:2010 i PN-EN 1993-1-4:2007/Ap1:2010 oraz przepisami.

Sposób mocowania krat i stopni oraz dobór śrub powinien być zgodny z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego rozwiązania, uwzględniającą obowiązujące normy i instrukcję producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały

Stalowe kraty pomostowe i stopnie schodów „Mostostal” powinny być wykonywane z blachy stalowej gatunków S235JR i S355JO lub wyższych (wg PN-EN 10025-1:2007 i PN-EN 10025-2:2007), DD11 (wg PN-EN 10111:2009), 0H18N9, 0H17N14M2 i 0H17N13M2T (wg PN-EN 10088-1:2007) lub 10HA (wg PN-EN 10025-5:2007) oraz im odpowiadających.

3.2. Wygląd i wymiary

Stalowe kraty pomostowe i stopnie schodów „-Mostostal” powinny mieć wygląd, wymiary i tolerancje wymiarów zgodne z p. 1.

3.3. Ugięcia

Dopuszczalne ugięcia od obciążeń dopuszczalnych (zgodnych z tabelami obciążeń dopuszczalnych katalogu produkcji krat „Mostostal”) dla poszczególnych typów i rozpiętości krat i stopni powinny być nie większe niż $L/150$, gdzie L jest rozpiętością elementu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Stalowe kraty pomostowe i stopnie schodów „Mostostal” powinny być pakowane na paletach drewnianych i wiązane taśmą metalową lub wg ustaleń z odbiorcą, zachowując wymagania systemu wymiarowego opakowań wg PN-O-79021:1989.

Elementy mocujące powinny być pakowane w worki jutowe i foliowe z zachowaniem wymagań systemu wymiarowego opakowań wg PN/O-79021:1989.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane

- nazwę elementu,
- nazwę i adres producenta,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3937/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU nr 198 z 2004 r., poz. 2041).

4.2. Przechowywanie

Opakowania ze stalowymi kratami pomostowymi i stopniami schodów oraz elementami mocującymi należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed zniszczeniem lub uszkodzeniem, określony w instrukcji przechowywania opracowanej przez producenta.

4.3. Transport

Opakowania ze stalowymi kratami pomostowymi i stopniami schodów oraz elementami mocującymi należy transportować w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem lub zniszczeniem, określony w instrukcji transportowania opracowanej przez producenta, uwzględniającej wymagania przepisów obowiązujących w transporcie drogowym i kolejowym przy przewożeniu tego typu wyrobów.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności stalowych krat pomostowych i stopni schodów „Mostostal” z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2011 dokonuje producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2011, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- b) dopuszczalne ugięcia.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1. specyfikację i sprawdzenie surowców i składników,
- 2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) wymiarów,

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie dopuszczalnych ugięć.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.5.1. Sprawdzenie wyglądu. Wygląd zewnętrzny elementów należy ocenić wizualnie, w świetle dziennym oraz porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.1.

5.5.2. Sprawdzenie wymiarów elementów. Wymiary elementów należy sprawdzić za pomocą przyrządów pomiarowych z dokładnością do 1 mm, grubości blach z dokładnością do 0,01 mm. Otrzymane wyniki należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.1.

5.5.2. Sprawdzenie ugięcia. Ugięcia krat swobodnie podpartych wzdłuż dwóch krawędzi od obciążeń dopuszczalnych (wg katalogu produkcji krat „Mostostal”), mierzone za pomocą przyrządów pomiarowych z dokładnością do 0,01 mm, należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-3937/2011 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2004 r.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15- AT-15-3937/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność stalowych krat pomostowych i stopni schodów „Mostostal” do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3937/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119/2003, poz.1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta stalowych krat pomostowych i stopni schodów „Mostostal” od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i prawidłową jakość wbudowania.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie stalowych krat pomostowych i stopni schodów „Mostostal” należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-3937/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3937/2011 jest ważna do 18 lutego 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej

Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 12944-2:2001	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-EN 1993-1-1: 2006/Ap1:2010	<i>Eurokod 3: Projektowanie konstrukcji stalowych – Część 1 – 1: Regoły ogólne i regoły dla budynków</i>
PN-EN 1993-1-4: 2007/Ap1:2010	<i>Eurokod 3: Projektowanie konstrukcji stalowych – Część 1 – 4: Regoły ogólne -- Regoły uzupełniające dla konstrukcji ze stali nierdzewnych</i>
PN-O-79021:1989	<i>Opakowania. System wymiarowy</i>
PN-EN 10088-1:2007	<i>Stale odporne na korozję -- Część 1: Gatunki stali odpornych na korozję</i>
PN-EN 10025-1:2007	<i>Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych -- Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10025-2:2007	<i>Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych -- Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych</i>
PN-EN 10025-5:2007	<i>Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych -- Część 5: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych trudnodziewięjących</i>
PN-H-84023-01:1989	<i>Stal określonego zastosowania -- Wymagania ogólne -- Gatunki</i>
PN-EN 10111:2009	<i>Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno -- Warunki techniczne dostawy</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek do próbek</i>

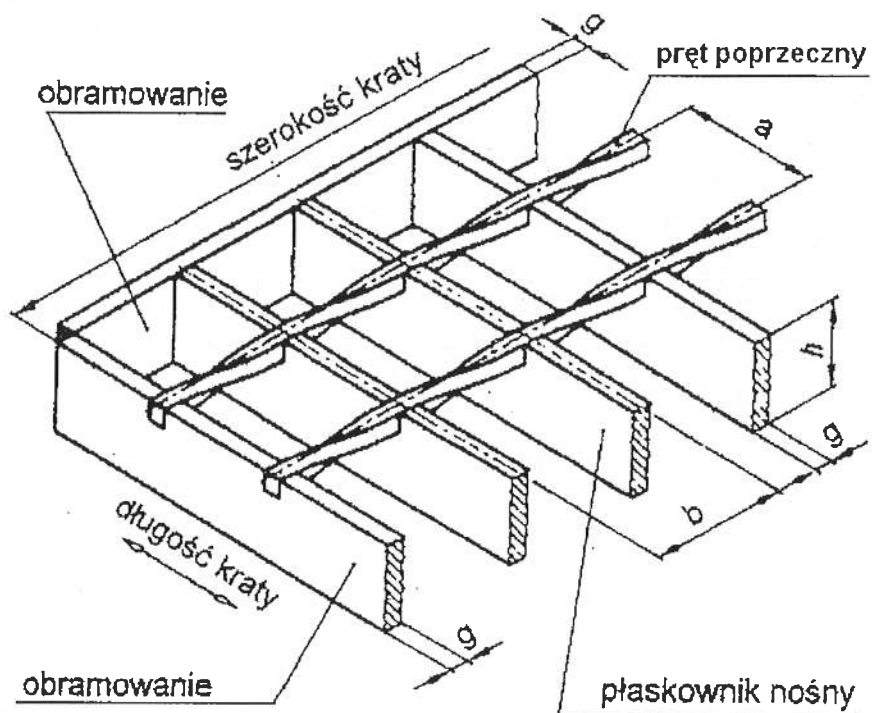
Raporty z badań i oceny

1. Opinia techniczna o kratkach pomostowych produkcji Mostostal Siedlce. Praca nr NW-533/A/99 - Zakład Badań Wytrzymałościowych ITB w Warszawie
2. Badanie wytrzymałościowe krat „kartonowych” dla Mostostal Siedlce. Praca nr NW-0592/A/04 - Zakład Konstrukcji i Badań Wytrzymałościowych ITB w Warszawie
3. Opinia techniczna dotycząca krat pomostowych produkcji firmy POLIMEX-MOSTOSTAL S.A. na potrzeby rozszerzenia aprobaty technicznej. Praca nr 2056/10/Z00NK – Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB w Warszawie

RYSUNKI

1. Krata pomostowa zgrzewana „Mostostal”: a) widok kraty, b) przekroje prętów poprzecznych.....	22
2. Krata pomostowa prasowana „Mostostal”: a) widok kraty, b) T – profil (kształt i mocowanie).....	23
3. Krata pomostowa kartonowa „Mostostal”.....	24
4. Krata pomostowa żaluzjowa „Mostostal”.....	24
5. Stopień schodów „Mostostal” z kraty zgrzewanej.....	25
6. Stopień schodów „Mostostal” z kraty prasowanej	26
7. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”: a) widok mocowania, b) i c) klemy standardowe	27
8. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”: a) „agrafki”, b) „talerz”, c) śruba.....	28
9. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”: a) widok mocowania, b) „szpony”	29

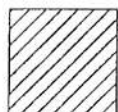
a)



b)



pręt żłobiony
($\phi 4 \div \phi 8 \text{ mm}$)



pręt kwadratowy
($4 \div 8 \text{ mm}$)

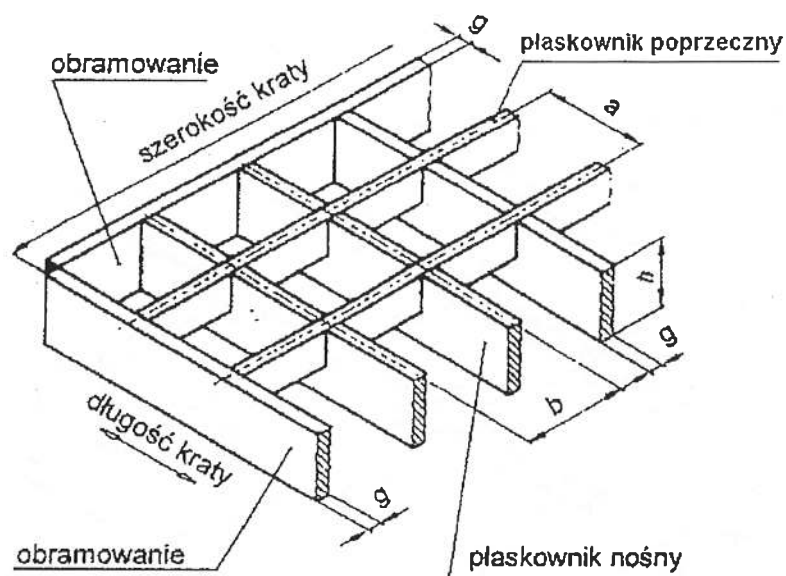


pręt okrągły
($\phi 4 \div \phi 8 \text{ mm}$)

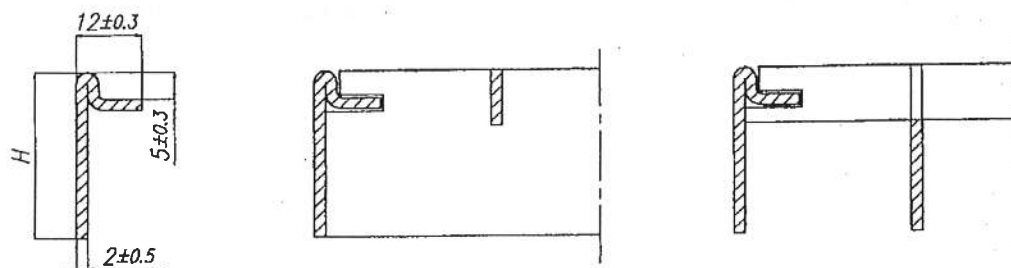
Rys. 1. Krata pomostowa zgrzewana „Mostostal”: a) widok kraty,

b) przekroje prętów poprzecznych

a)



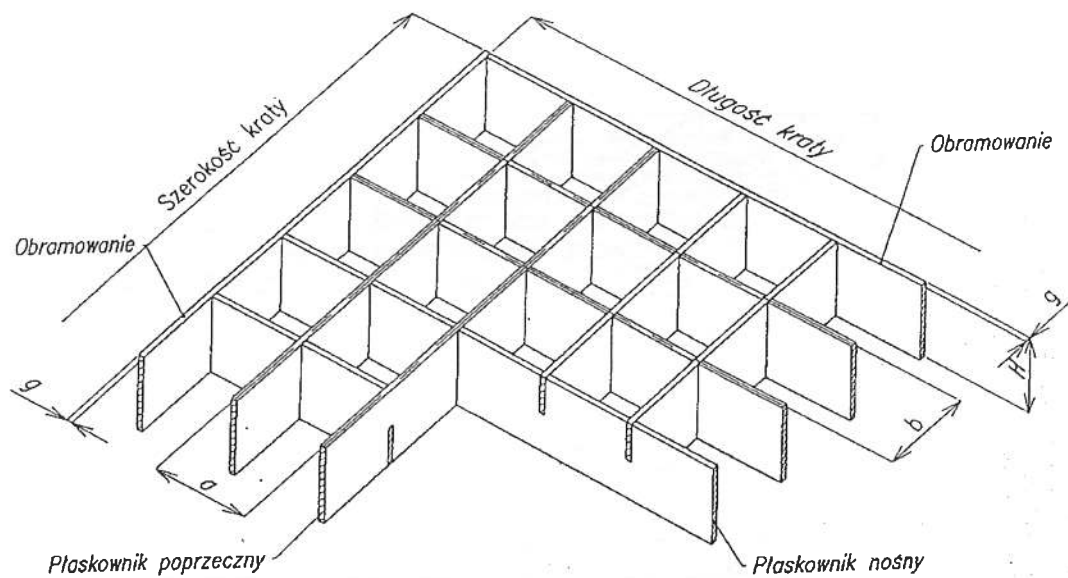
b)


 $H = 20 + 80 \text{ mm}$ z tolerancją wymiarową $+0$ i -1 mm

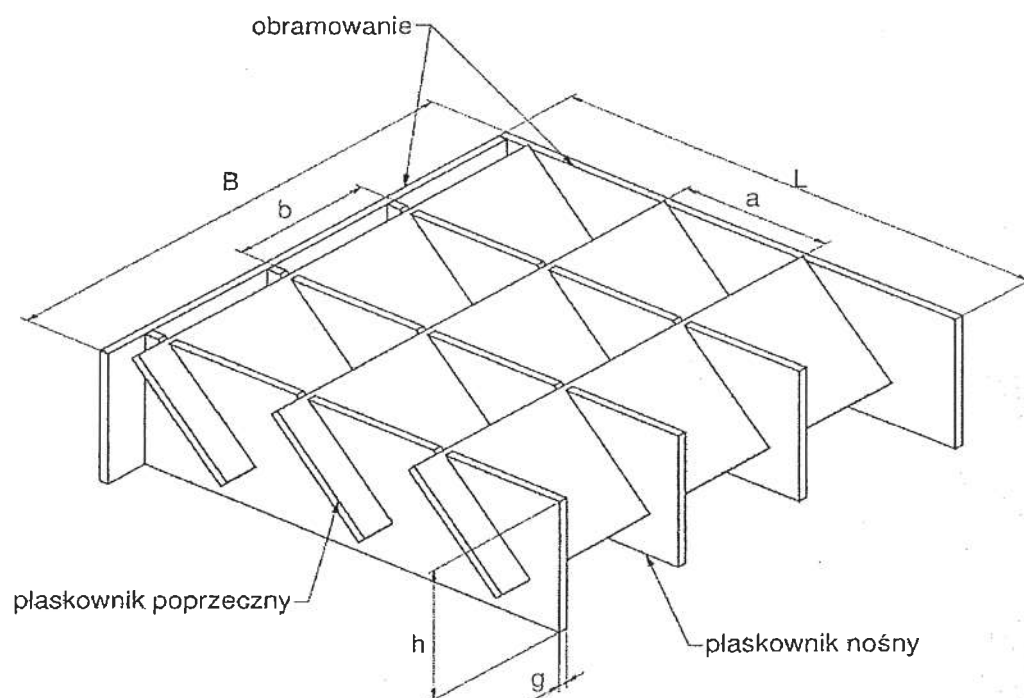
Wymiary w mm

Rys. 2. Krata pomostowa prasowana „Mostostal”:

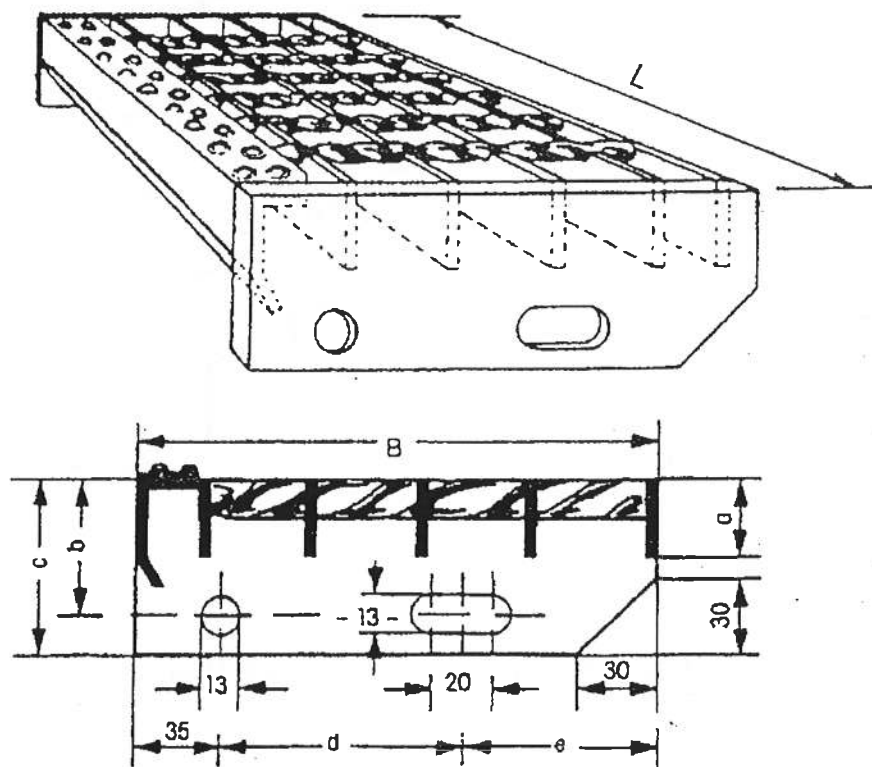
a) widok kraty, b) T – profil (kształt i mocowanie)



Rys. 3. Krata pomostowa kartonowa „Mostostal”

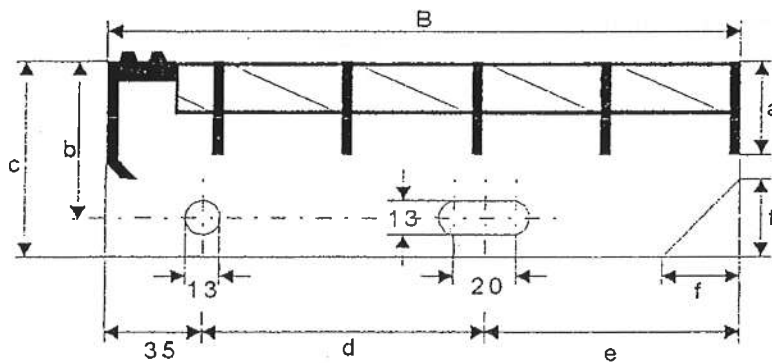
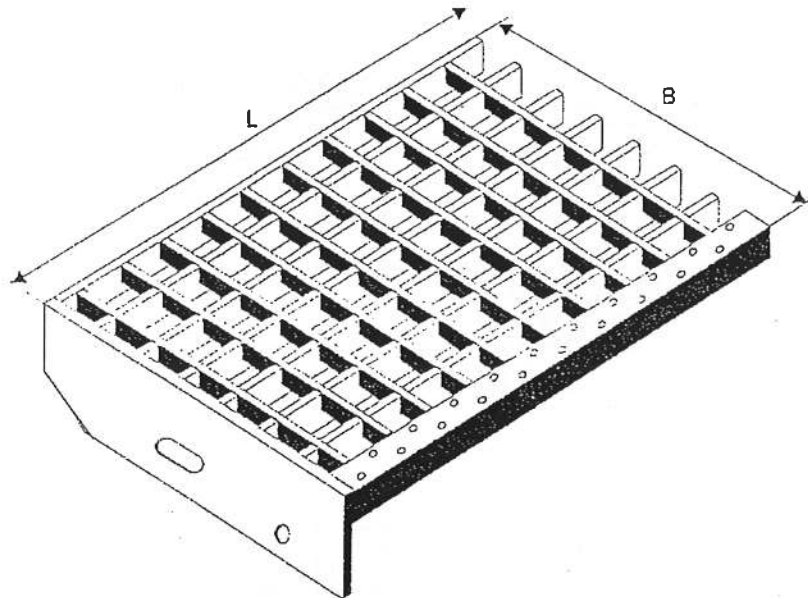


Rys. 4. Krata pomostowa żaluzjowa „Mostostal”



Wymiary w mm

Rys.5. Stopień schodów „Mostostal” z kraty zgrzewanej



$$f = 30 \text{ mm}$$

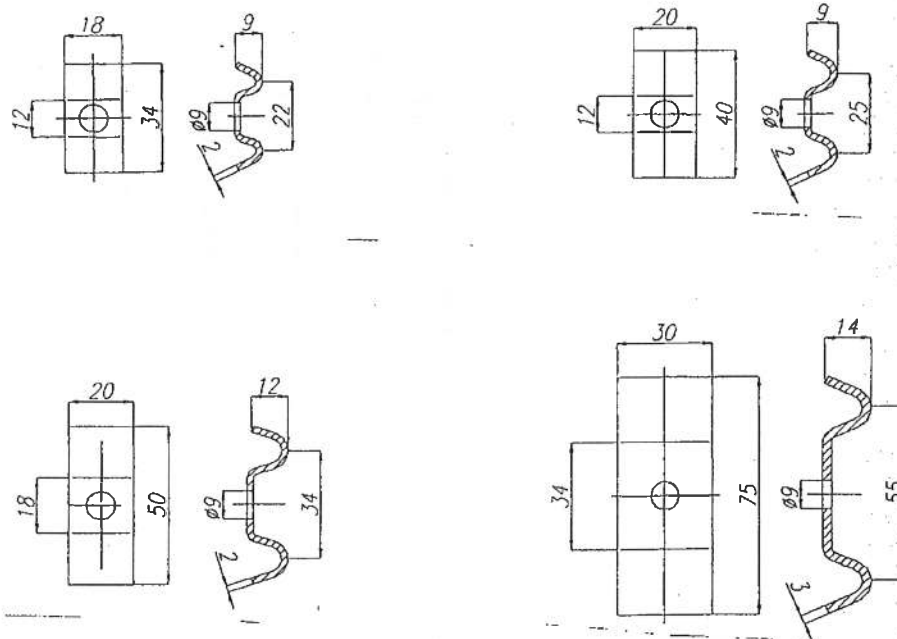
Wymiary w mm

Rys.6. Stopień schodów „Mostostal” z kraty prasowanej

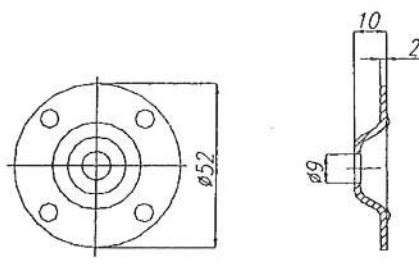


Rys. 7. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”:
a) widok mocowania, b) i c) klemy standardowe

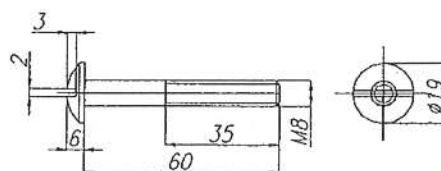
a)



b)



c)

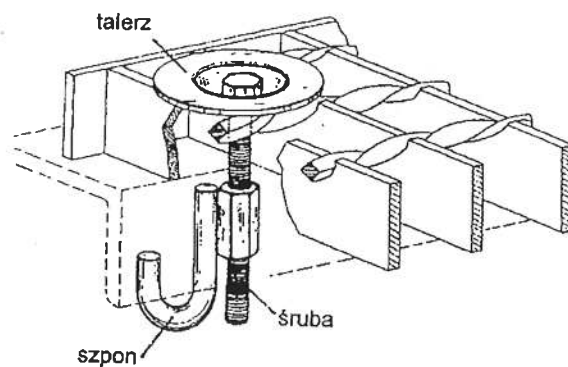


Wymiary w mm

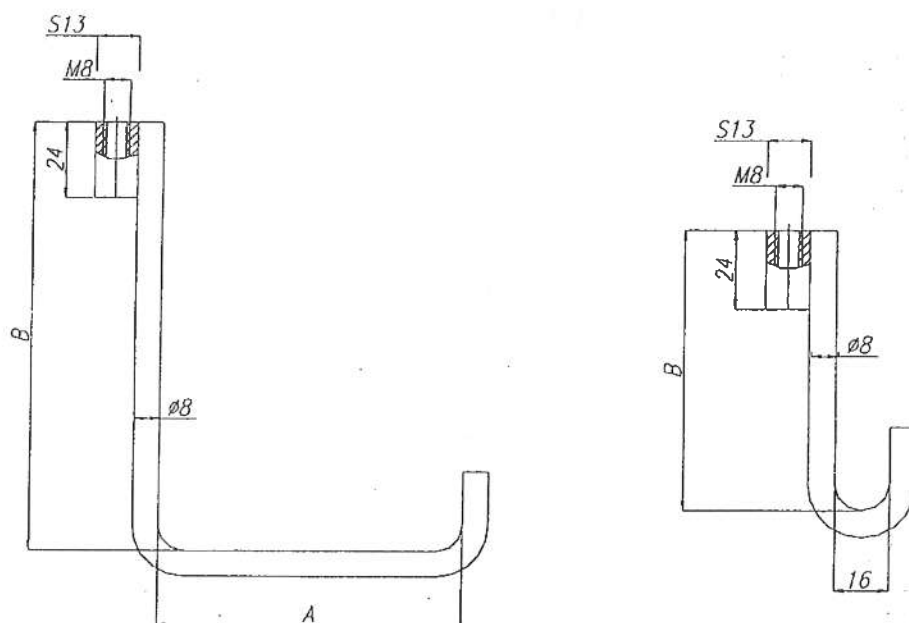
Rys. 8. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”:

a) „agrafki”, b) „talerz”, c) śruba

a)



b)



A - szerokość elementu konstrukcji pomostu

B - wysokość elementu konstrukcji pomostu

Tolerancje: wymiarowe ± 1 mm, grubości blachy $+0/-0,17$ mm

Rys. 9. Zestaw elementów mocujących kraty zgrzewane i prasowane „Mostostal”:

a) widok mocowania, b) „haki”

* przedmiotowy aprobaty do 18.02.2017 r.



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-3937/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

**Polimex-Mostostal S.A.
00-124 Warszawa, ul. Jana Pawła II 12A**

do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3937/2011
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Stalowe kraty pomostowe oraz stopnie schodów MOSTOSTAL

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 25 stycznia 2016 r.

-
1. W Aprobacie AT-15-3937/2011 zmienia się adres wnioskodawcy z:

00-950 Warszawa, ul. Czackiego 15/17

na:

00-124 Warszawa, ul. Jana Pawła II 12A

2. Przedłuża się termin ważności Aprobaty AT-15-3937/2011 do 18 lutego 2017 r.

KONIEC

(kopie)

* zmienię adres i nazwę firmy



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 2 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-3937/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

**Mostostal Siedlce Sp. z o.o. sp.k.
08-110 Siedlce, ul. Terespolska 12**

do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3937/2011
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Stalowe kraty pomostowe
oraz stopnie schodów
MOSTOSTAL**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 30 marca 2016 r.

1. W Aprobacie AT-15-3937/2011 zmienia się Wnioskodawcę z:

Polimex-Mostostal S.A.
00-124 Warszawa, Al. Jana Pawła II 12A

na:

Mostostal Siedlce Sp. z o.o. sp.k.
08-110 Siedlce, ul. Terespolska 12

1. W p. 1.1. Aprobaty AT-15-3937/2011 zmienia się pierwszy akapit z:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są ocynkowane, stalowe kraty pomostowe oraz stopnie schodów „Mostostal” wraz z elementami mocującymi, produkowane przez Polimex-Mostostal S.A. 00-950 Warszawa Al. Jana Pawła II 12A.”

na:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są ocynkowane, stalowe kraty pomostowe oraz stopnie schodów „Mostostal” wraz z elementami mocującymi, produkowane przez Mostostal Siedlce Sp. z o.o. sp.k. 08-110 Siedlce, ul. Terespolska 12.”

KONIEC



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel. (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 3 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-3937/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

**Mostostal Siedlce Sp. z o.o. sp.k.
08-110 Siedlce, ul. Terespolska 12**

przedłuża się termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3937/2011
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Stalowe kraty pomostowe
oraz stopnie schodów
MOSTOSTAL**

do 18 października 2017 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 29 listopada 2016 r.

