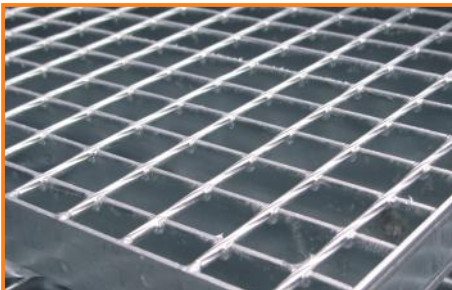
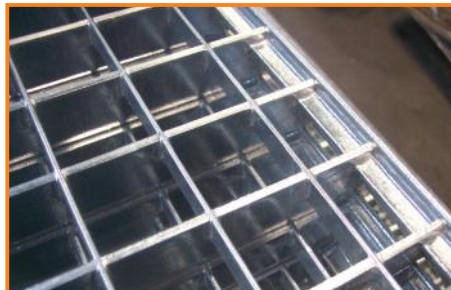


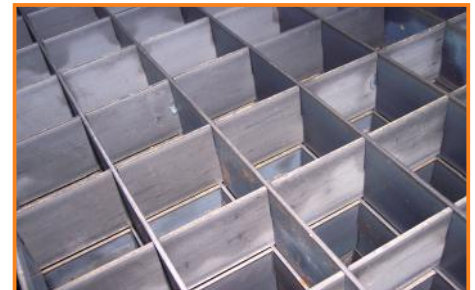
NASZE PRODUKTY



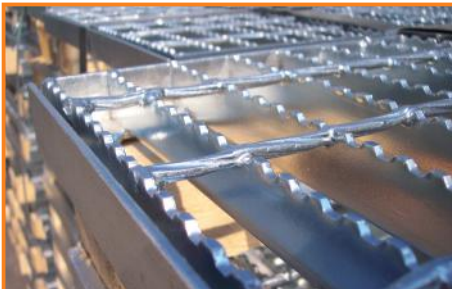
**KRATY ZGRZEWANE
OCYNKOWANE**



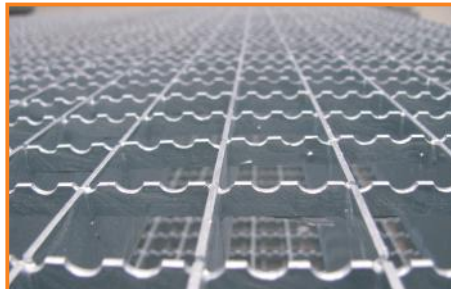
**KRATY PRASOWANE
(WCISKANE) OCYNKOWANE**



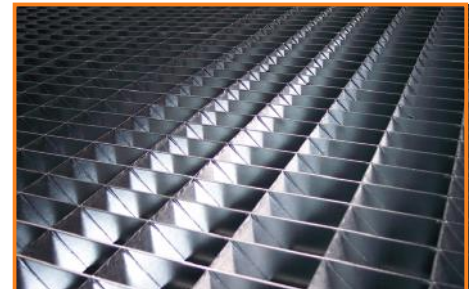
KRATY KARTONOWA



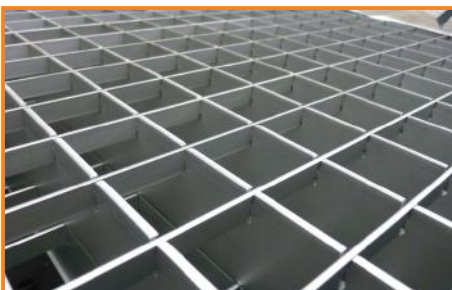
**KRATY ZGRZEWANE SERRATED
ze zwiększonym
współczynnikiem tarcia**



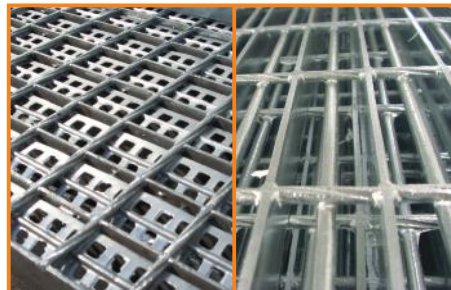
**KRATA PRASOWANA SERRATED
ze zwiększonym
współczynnikiem tarcia**



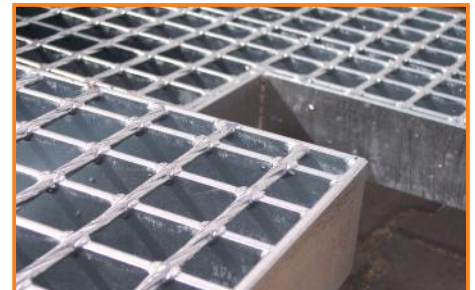
KRATY ŻALUZZOWE



KRATY ZE STALI NIERDZEWNEJ



**KRATY ZAGĘSZCZANE
KRATY OFF SHORE**



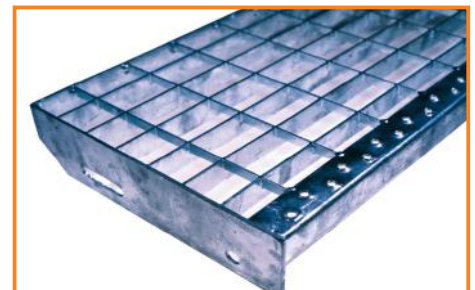
**KRATY CIĘŻKIE
do dużych obciążeń**



OGRODZENIA



SCHODY PROSTE I SPIRALNE



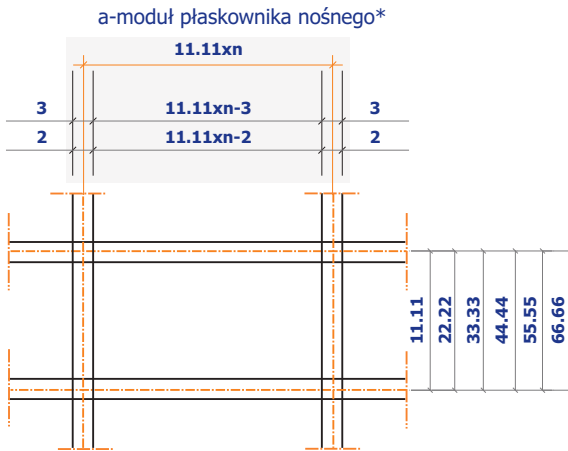
STOPNIE SCHODOWE



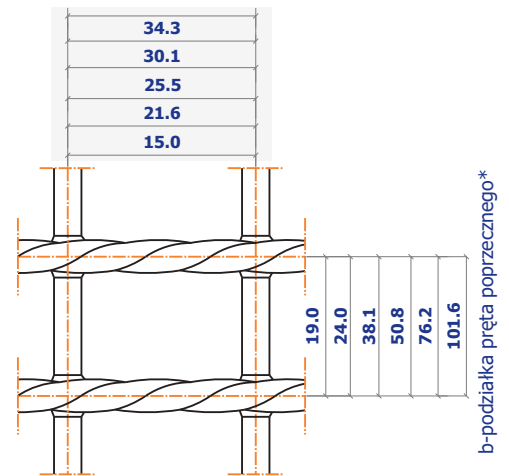
Dane techniczne wykonania krat pomostowych

Standardowy podział i wielkość oczek dla krat prasowanych

Standardowy podział i wielkość oczek dla krat zgrzewanych



a-podziałka płaskownika nośnego*



n - liczba całkowita (1, 2, 3, 4, 5, 6)

Inne możliwości po uzgodnieniu z działem sprzedaży.

Rodzaje płaskowników nośnych

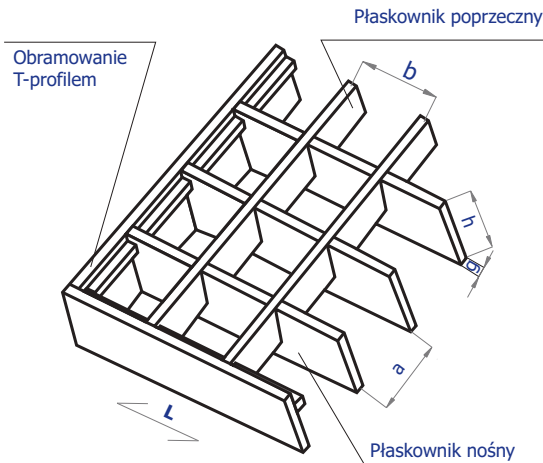
h	20	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50
g	2					3					

Maksymalna długość kraty **L=2100 mm**
Maksymalna szerokość kraty **B=1700 mm**

Rodzaje płaskowników nośnych

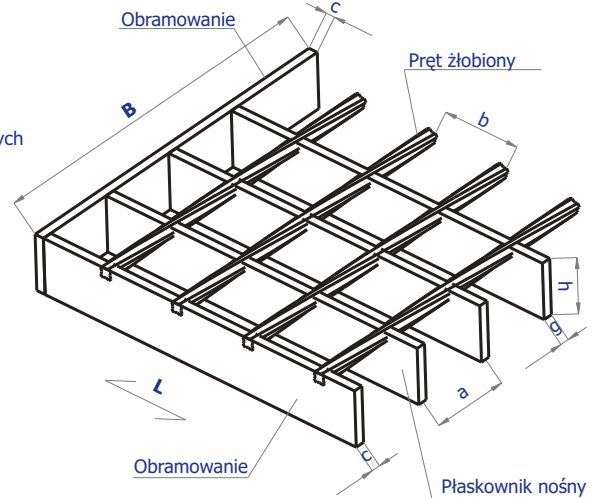
h	20	25	30	40	20	25	30	40	50	60	70	30	25	40	50	60	70
g	2				3			4				5					

Maksymalna długość kraty **L=6100 mm**
Maksymalna szerokość kraty **B=1000 mm**



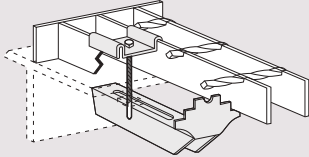
Legenda

- a - rozstaw płaskowników nośnych
- b - rozstaw płaskowników poprzecznych lub pręta żłobionego
- * wymiary w osi [mm]
- h - wysokość płaskownika nośnego
- g - grubość płaskownika nośnego
- c - grubość obramowania
- B - szerokość kraty
- L - długość kraty (wzdłuż płaskowników nośnych)

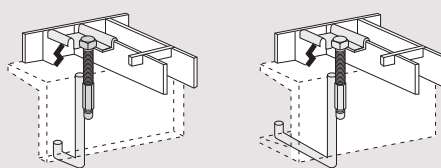


Kraty wykonujemy w tolerancji +0, -4 [mm].

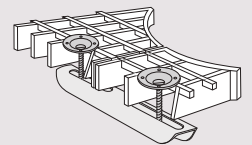
Uchwyt standardowy



Uchwyt hakowy

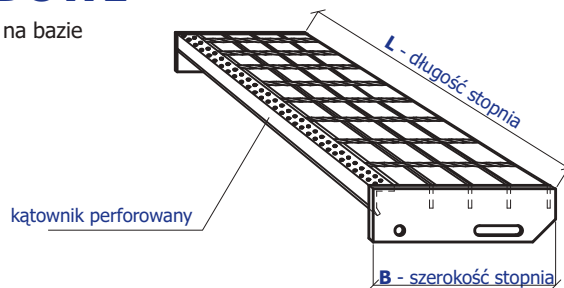


Uchwyt do łączenia krat



STOPNIE SCHODOWE

Stopnie schodowe wykonywane są na bazie krat zgrzewanych i prasowanych.



STANDARDOWA BLACHA BOCZNA

