

Warunki techniczne wykonania krat Mostostal Siedlce **WTWK/01**
dla krat zgrzewanych

Rysunki do powyższych warunków technicznych znajdują się na drugim arkuszu niniejszego dokumentu (K-1.55) i stanowią nierozłączną całość

o)	$V_{max} = \frac{1}{150} \times L$	dla $L < 450$ [mm] $V_{max} 3$ [mm]	dla $L > 450$ [mm] $V_{max} 8$ [mm]
n)	$V_{max} = \frac{1}{150} \times B$	dla $B < 450$ [mm] $V_{max} 3$ [mm]	dla $B > 450$ [mm] $V_{max} 8$ [mm]
m)	$W_{max} = \frac{1}{200} \times L$	dla $L < 600$ [mm] $W_{max} 3$ [mm]	dla $L > 600$ [mm] $W_{max} 8$ [mm]
l)	$W_{max} = \frac{1}{200} \times B$	dla $B < 600$ [mm] $W_{max} 3$ [mm]	dla $B > 600$ [mm] $W_{max} 8$ [mm]
k)	$u_{max} = 1.5$ [mm]		
j)	$t_{max} = \pm 0.1 \times H$; $t_{max} 3$ [mm]		
i)	$s_{max} = 1.0$ [mm]		
h)	$r_{max} = 1.0$ [mm]		
g)	$p_{max} = 0.1 \times H$; $p_{max} 3$ [mm]		
f)	$k_{max} = 0.5$ [mm]		
e)	$z_{max} = 5.0$ [mm]		
d)	$m_{max} = 2.5$ [mm] ; $n_{max} = 2.0$ [mm]		
c)	$j_{max} = 0.0025 \times S$		
b)	$c, f = \begin{matrix} +0 \\ -4 \end{matrix}$; $h, i = \begin{matrix} +8 \\ -0 \end{matrix}$; $d = \begin{matrix} +4 \\ -4 \end{matrix}$ (dla 10 podziałek) ; $g = \begin{matrix} +1.5 \\ -1.5 \end{matrix}$		
a)	$(a-b)_{max} = 0.01 \times S$		

Rysunek Dopuszczalne wartości tolerancji

Założenia do wartości tolerancji geometrycznych:

1. max. powierzchnia kraty = 2 [m²]
2. max. długość boku kraty = 2 [m]
3. max. wymiary pł. nośnego = 80×5 [mm]
4. max. wymiar oczka kraty = $68,6$ [mm]



Wydział Krat Pomostowych
08-110 Siedlce, Terespolska 12, POLAND



Date: 23.03.12	Drawn by: L.Ż.	Verified by: W.L.
Scale:	Format: A4	Sheet/Sheets 1 / 2

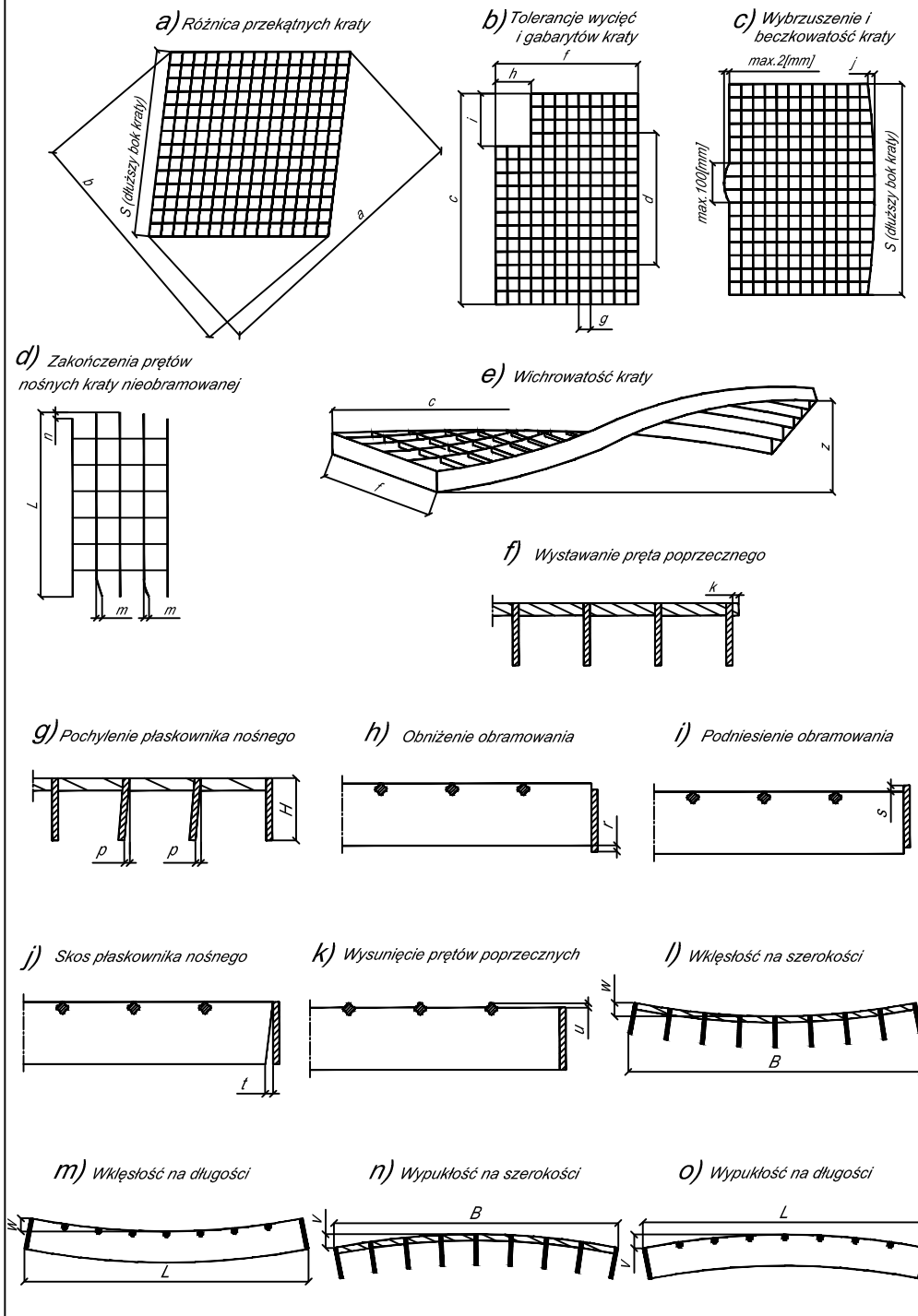
Opis: Tolerancje geometryczne wykonania krat zgrzewanych typu Mostostal Siedlce

Nr Rysunku

K-1.55



Arkusz 2/2 rysunku K-1.55 (dla krat zgrzewanych)



Warunki techniczne wykonania krat Mostostal Siedlce **WTWK/02**
dla krat prasowanych

Rysunki do powyższych warunków technicznych znajdują się na drugim arkuszu niniejszego dokumentu (K-1.55a) i stanowią nierozłączną całość

o)	$V_{max} = \frac{1}{200} \times L$	dla $L < 600 [mm]$ $V_{max} < 3 [mm]$	dla $L > 600 [mm]$ $V_{max} < 8 [mm]$
n)	$V_{max} = \frac{1}{200} \times B$	dla $B < 600 [mm]$ $V_{max} < 3 [mm]$	dla $B > 600 [mm]$ $V_{max} < 8 [mm]$
m)	$W_{max} = \frac{1}{200} \times L$	dla $L < 600 [mm]$ $W_{max} < 3 [mm]$	dla $L > 600 [mm]$ $W_{max} < 8 [mm]$
l)	$W_{max} = \frac{1}{200} \times B$	dla $B < 600 [mm]$ $W_{max} < 3 [mm]$	dla $B > 600 [mm]$ $W_{max} < 8 [mm]$
k)	$u_{max} = 1.5 [mm]$		
j)	$t_{max} = \pm 0.1 \times H$; $t_{max} < 3 [mm]$		
i)	$s_{max} = 1.0 [mm]$		
h)	$r_{max} = 1.0 [mm]$		
g)	$p_{max} = 0.1 \times H$; $p_{max} < 3 [mm]$		
f)	$k_{max} = 0.5 [mm]$		
e)	$z_{max} = 5.0 [mm]$		
d)	$m_{max} = 2.5 [mm]$; $n_{max} = 2.0 [mm]$		
c)	$j_{max} = 0.0025 \times S$		
b)	$c, f = \begin{matrix} +0 \\ -4 \end{matrix}$; $h, i = \begin{matrix} +8 \\ -0 \end{matrix}$; $d = \begin{matrix} +4 \\ -4 \end{matrix}$ (dla 10 podziałek) ; $g = \begin{matrix} +1.5 \\ -1.5 \end{matrix}$		
a)	$(a-b)_{max} = 0.01 \times S$		

Rysunek Dopuszczalne wartości tolerancji

Założenia do wartości tolerancji geometrycznych:

1. max. powierzchnia kraty = $2 [m^2]$
2. max. długość boku kraty = $2 [m]$
3. max. wymiary pł. nośnego = $100 \times 5 [mm]$
4. max. wymiar oczka kraty = $66,6 [mm]$



Wydział Krat Pomostowych
08-110 Siedlce, Terespolska 12, POLAND



Date: 23.03.12	Drawn by: L.Ż.	Verified by: W.L.
Scale:	Format: A4	Sheet/Sheets 1 / 2

Opis: Tolerancje geometryczne wykonania krat prasowanych typu Mostostal Siedlce

Nr Rysunku

K-1.55a



Arkusz 2/2 rysunku K-1.55a (dla krat prasowanych)

