



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0312.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Mostostal Siedlce sp. z o.o.
ul. Terespolska 12
08-110 Siedlce
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.08.2023 bis 22.08.2025

Düsseldorf, 09.08.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. KOLODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0312.004

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---------------------------------------|---|---------------|
| 111 | 1.2 1.2 | t ≤ 5 mm t = 3 - 60 mm | FW BW |
| 121 | 1.2 | t = 4 - 100 mm | - |
| 135 | 1.2 2.1 2.1 | t = 1.5 - 100 mm t ≥ 5 mm t = 12 - 50 mm | - FW BW |
| 136 | 1.2 1.2/8.1 2.1 | t = 3 - 160 mm t = 3 - 50 mm t = 12 - 50 mm | - FW - |
| 138 | 1.2 | t = 5 - 100 mm | - |
| 141 | 1.2 | t = 3 - 24 mm | BW |
| 783 | 1.2 | D = 8 - 25 mm | - |

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marek Michalak, IWE geb. am: 16.08.1971

1. Vertreter: Piotr Golabek, EWE geb. am: 29.06.1965

Weitere Vertreter: Slawomir Wielgosz, IWE geb. am: 11.05.1962
Artur Krasuski, IWE geb. am: 05.04.1978
Mariusz Harasimiuk, IWT geb. am: 09.07.1980

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Piotr Golabek, Slawomir Wielgosz sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/312/16/1A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.