

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI PROCESÓW SPAWANIA  
Z WYMAGANIAMI JAKOŚCI W SPAWALNICTWIE**  
wg programu certyfikacji PCW 1

**Nr C-WS/052/2/20**

Potwierdza się, że



**Mostostal Siedlce**  
**Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością Spółka Komandytowa**  
**ul. Terespolska 12, 08-110 Siedlce**

wraz z

**Wydziałem Produkcji Konstrukcji Stalowych Rudnik**  
**ul. Stalowa 5, 37-420 Rudnik nad Sanem**

*spełnia wymagania normy **PN-EN ISO 3834-2:2007**  
**Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych –**  
**Część 2: Pełne wymagania jakości.***

Szczegółowy zakres certyfikatu określa załącznik,  
który jest integralną częścią niniejszego certyfikatu.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań  
powyższej normy oraz wymagań określonych w Umowie nr U-WS/052/2/15.


Okres ważności certyfikatu:  
od 14 grudnia 2020r. do 13 grudnia 2025r.

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Sieć Badawcza Łukasiewicz -  
Instytut Spawalnictwa  
Dyrektor

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 14 grudnia 2020r.



<b>Certyfikacja procesów spawania</b> <b>Załącznik do certyfikatu Nr C-WS/052/2/20</b>	<b>Strona</b> <b>1 / 1</b>
---	-------------------------------

**Zakres certyfikatu**

<b>Mostostal Siedlce Spółka z o.o. sp.k.</b> <b>ul. Terespolska 12, 08-110 Siedlce</b>	<b>Wydział Produkcji Konstrukcji</b> <b>Stalowych Rudnik</b> <b>ul. Stalowa 5, 37-420 Rudnik nad Sanem</b>
---	--

**1. Rodzaj wyrobu(ów):**

*Konstrukcje stalowe, mosty, konstrukcje nadbrzeżne i portowe, duże zbiorniki magazynowe, rurociągi przemysłowe, konstrukcje dla farm wiatrowych, kraty pomostowe*

**2. Normy wyrobu (ów):**

-

-

**3. Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):**

1, 2, 5, 8

1, 2, 5, 8

**4. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg PN-EN ISO 4063):**

111, 121, 135, 136, 138, 141, 23, 783

111, 121, 135, 136, 138, 141, 23, 783

**5. Odstępstwa**

5.1 *Niezgodności z normą EN - nie stwierdzono*

5.1 *Niezgodności z normą EN - nie stwierdzono*

5.2 *Inne odstępstwa - nie występują*

5.2 *Inne odstępstwa - nie występują*

5.3 *Inne wymagania - nie występują*

5.3 *Inne wymagania - nie występują*

**6. Autoryzowany personel spawalniczy**


<b>Imię i nazwisko</b>	<b>Kwalifikacje</b>	<b>Stanowisko</b>	<b>Poziom przeszkolenia</b>
Marek Michalak	IWE	Główny Spawalnik w Zakładzie w Siedlcach	Pełna wiedza techniczna
Michał Magiera	IWE	Główny Spawalnik w Wydziale w Rudniku	Pełna wiedza techniczna

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Sieć Badawcza Łukasiewicz -  
Instytut Spawalnictwa  
Dyrektor

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 14 grudnia 2020r.