

Ogólne Warunki Handlowe dotyczące zabezpieczeń antykorozyjnych stosowane przez **MOSTOSTAL SIEDLCE** Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

§1

Definicje

Wykonawca - Mostostal Siedlce sp. z o.o. z siedzibą w Siedlcach, ul. Terespolska 12, 08-110 Siedlce wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Lublin-Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0001045205, NIP 8212644893, REGON 363095769, kapitał zakładowy 208 041 500,00 zł

Handlowiec – Pracownik Działu Handlowego Usług Cynkowniczych (HUC) osoba mająca bezpośredni kontakt z klientem (przez określenie handlowiec należy rozumieć wszystkich pracowników Działu GSFHAC podlegających bezpośrednio Kierownikowi Działu Handlowego Usług Cynkowniczych).

Zamawiający/Klient – organizacja lub osoba będąca odbiorcą usługi antykorozyjnej.

Umowa – pisemne uzgodnienie dotyczące spełnienia wymagań wyszczególnionych dla zamawiającego i wykonawcy.

Dyrektywa DAST-022- Feuerverzinken von tragenden Stahlkonstruktionen- wytyczna Niemieckiej Komisji Budownictwa Stalowego DAST

Zawieranie umów

§2

1. Przedstawione warunki obowiązują we wszystkich umowach i zamówieniach dotyczących zabezpieczeń antykorozyjnych zawieranych przez **MOSTOSTAL SIEDLCE** Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zwany dalej Wykonawcą. Zawarcie umowy następuje każdorazowo poprzez złożenie pisemnego zamówienia na druku **MOSTOSTAL SIEDLCE**. Zamówienie powinno posiadać czytelny podpis i pieczętkę firmową lub parafkę i pieczętkę imienną właściciela, prokurenta lub osoby upoważnionej do reprezentacji firmy. Złożenie zamówienia jest jednocześnie potwierdzeniem, że Zamawiający posiada środki finansowe na pokrycie kosztów wykonanej usługi.
2. Odmienne warunki umowy lub zamówienia proponowane przez Zamawiającego obowiązują tylko wówczas, gdy zostały zaakceptowane przez Wykonawcę w sposób jednoznaczny i na piśmie. Dotyczy to w szczególności dodatkowych zastrzeżeń umownych dokonywanych telefonicznie, ustnie lub mailowo z pracownikami Działu Handlowego Usług Cynkowniczych.
3. W razie wątpliwości uznaje się, że pracownicy inni niż wymienieni w pkt.2 nie są uprawnieni do uzgadniania zmian warunków handlowych dotyczących zabezpieczeń antykorozyjnych.
4. W umowach i zamówieniach dotyczących zabezpieczeń antykorozyjnych obowiązują normy PN-EN ISO 1461, PN- EN ISO 14713, DAST-Richtlinie 022 (cynkowanie ogniowe) oraz PN-EN ISO 12944 (malowanie). W przypadkach wymagań szczególnych wykraczających poza ustalenia zawarte w w/w normach wymagane jest szczegółowe uzgodnienie warunków wykonania i odbioru powłok.
5. Wykonawca posiada Zintegrowany System Zarządzania wg wymagań normy PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, ISO 45001 oraz certyfikaty zgodności PN-EN 1090-1, PN-EN ISO 3834-2 oraz Atest Higieniczny PZH dopuszczający je jako powłoki ochronne rur stosowanych do przesyłania wody pitnej.
6. Zamawiający jest zobowiązany do przestrzegania wynikających z tych norm przepisów BHP oraz ochrony środowiska.

§3

1. Oferty kierowane przez Wykonawcę do nieokreślonego bliżej kręgu odbiorców nie stanowią ofert w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego.

§4

2. Działając w imieniu **MOSTOSTAL SIEDLCE** spółka z ograniczoną odpowiedzialnością osoby upoważnione do podpisywania umów zgodnie z udzielonymi im pełnomocnictwami w zależności od wartości umowy to:

WARTOŚĆ UMOWNA [ZŁ]	OSOBY UPOWAŻNIONE DO PARAFOWANIA/PODPISYWANIA UMÓW
≤ 50 000	Podpisuje: Pełnomocnik (Kierownik Działu Handlowego Usług Cynkowniczych)
> 50 000 DO ≤ 500 000	Podpisuje: Dyrektor ds. handlowych i Pełnomocnik (Kierownik Działu Handlowego Usług Cynkowniczych)
> 500 000 DO ≤ 10 000 000	Podpisuje: Członek Zarządu/Dyrektor Finansowy i Prokurent (Dyrektor ds. Handlowych)

§5

Dane techniczne zawarte w katalogach reklamowych mają charakter orientacyjny. Wykonawca zastrzega sobie prawo do ich zmiany. Szczegółowe informacje dotyczące oferowanych przez Wykonawcę zabezpieczeń antykorozyjnych znajdują się na stronie internetowej www.cynkowanie.com.pl; www.mostostal.siedlce.pl.

Obowiązki Zamawiającego

§6

- Kierowca dostarczający konstrukcję do zabezpieczenia antykorozyjnego przed wjazdem na teren zakładu zobowiązany jest zarejestrować się na bramie, podać miejsce docelowe (ocynkownia/ malarnia na starym lub nowym zakładzie): dostawa usługi cynkowania/malowania lub odbiór usługi cynkowania/malowania, nazwę firmy Zamawiającego i/lub numer projektu.
- Elementy przekazane Wykonawcy do zabezpieczenia antykorozyjnego powinny być dostarczane wraz ze specyfikacją określającą: nazwę elementu, liczbę sztuk i szacunkowa masa całkowita.
- Liczba sztuk oraz masa całkowita określony przez Zamawiającego nie są dla Wykonawcy wiążące. Wykonawca dokona zważenia elementów na wadze zainstalowanej na jego terenie i zastrzega sobie prawo do weryfikacji liczby sztuk i masy podanego w specyfikacji, co potwierdzi na dokumencie „Protokół przyjęcia elementów do cynkowania”.
- Zamawiający dostarcza i odbiera elementy po zabezpieczeniu antykorozyjnym własnym transportem samochodowym. Ładunek elementów należy przystosować do rozładunku urządzeniami dźwigowymi lub wózkiem widłowym stosując przekładki drewniane lub jarzma. Elementy drobne należy pakować w pojemniki.
- Elementy przeznaczone do cynkowania powinny mieć taki kształt, który umożliwi kąpieli dojście do każdej powierzchni cynkowanej, a następnie swobodne jej spłynięcie. Ponadto, na etapie projektowania należy uwzględnić: wymiary wanny cynkowniczej, rozszerzalność cieplną stali i związane z tym konsekwencje termiczne, indywidualne cechy elementu przeznaczonego do cynkowania, przewidywane metody montażu konstrukcji ocynkowanej, stan powierzchni elementów stalowych przed cynkowaniem. Wytyczne odnośnie do projektowania konstrukcji zawarte są w normie PN- EN ISO 14713.
- Konstrukcja dostarczona przez Zamawiającego do cynkowania ogniowego powinna odpowiadać następującym warunkom:
 - spoiny powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych. Nie zaleca się spawania elektrodą otuloną ze względu na złą jakość powłoki cynkowej na spoinach. W przypadku spawania elektrodą należy dokładnie usunąć żużel spawalniczy w celu zminimalizowania wad powłoki,
 - powierzchnia konstrukcji powinna być wolna od: zawałców, zgorzelin, odprysków po spawaniu, śrutu, preparatu do badania spoin, ostrych krawędzi, zanieczyszczeń farbami, olejami, emulsjami oraz innymi materiałami np. silikonami, klejami stosowanymi przy trasowaniu, znakowaniu, spawaniu, wierceniu, itp.,
 - powierzchnie po cięciu palnikiem acetylenowym, plazmą lub laserem powinny być oszlifowane, a ostre krawędzie stępione. Zmiany strukturalne stali mogące wystąpić w pobliżu krawędzi powstałych w wyniku

- cięcia termicznego powodują mniejszą reaktywność między żelazem a cynkiem. Powłoka cynkowa w tych obszarach będzie cieńsza od wymaganej określonej normą, a przyczepność powłoki cynkowej niższa (możliwe odpryski cynku na krawędziach). Po cynkowaniu ogniowym powłoka cynkowa ma tu słabą przyczepność, co nie może być powodem reklamacji.
- d. elementy konstrukcyjne powinny posiadać odpowiednie otwory technologiczne do odpowietrzenia, swobodnego przepływu cynku z zewnątrz i wewnątrz elementu oraz do podwieszenia (mogą być przyspawane uchwyty z blachy z otworami). Ze względów BHP nie zaleca się wykonania otworów ukrytych. W tabeli nr 1 stanowiącej załącznik nr.1 do OWH podane są wielkości i ilości otworów jakie powinny zostać wykonane przy odpowiednich przekrojach poprzecznych profili. W przypadku występowania profili dłuższych niż 2.8 m, wykonane otwory do napełnienia cynkiem powinny stanowić minimum 30 % pola powierzchni przekroju poprzecznego profili. Wielkość i usytuowanie otworów technologicznych ma istotny wpływ na powstawanie zgrubień cynku i niedocynkowań. Wpływa także na jakość uzyskiwanych powłok cynkowych oraz na powstawanie odkształceń elementów stalowych poddawanych cynkowaniu ogniowemu. Niezastosowanie się Zamawiającego do ww. wymagań może skutkować brakiem świadectwa jakości, brakiem gwarancji lub odrzuceniem reklamacji.
 - e. w przypadku zastosowania skalopsów jako rozwiązanie technologiczne niezbędne do prawidłowego utechnologizowania konstrukcji do cynkowania ogniowego konieczne jest wykonanie skalopsów o odpowiednio dużych wymiarach umożliwiającymi właściwe nałożenie / zamknięcie spoiny i odpowiedni przepływ cynku.
 - f. element konstrukcyjny powinien być skonstruowany tak, aby nie wyносił w swych przestrzeniach wewnętrznych i zewnętrznych poszczególnych mediów technologicznych, przez które przechodzi w procesie cynkowania ogniowego. Element konstrukcyjny nie może zawierać przestrzeni zamkniętych, gdyż grozi to niebezpieczeństwem eksplozji w piecu cynkowniczym.
 - g. nie zaleca się wykonywania elementów z nakładką a w przypadku występowania takich elementów w konstrukcji stalowej należy skonsultować ich wykonanie z technologiem. Powierzchnia styku utworzona z dwóch nakładających się części w jednej lub kilku płaszczyznach powinna być jak najmniejsza. Elementy tworzące nakładkę muszą być na całym obwodzie ze wszystkich stron zespawane spoinami ciągłymi i szczelnymi. Pomimo, że przestrzeń między elementami nakładki jest bardzo mała, to zawarte w niej powietrze i wilgoć poddane wysokiej temperaturze cynkowania ogniowego prowadzi do wzrostu ciśnienia wystarczającego do rozerwania spawów i wywołania eksplozji oraz wystąpienia wypaczeń i zniekształceń konstrukcji. W niektórych przypadkach zachodzi potrzeba rozszczelnienia nakładki za pomocą otworu odpowietrzającego, którego rozmieszczenie i wielkość należy ustalić z technologiem,
 - h. jakość powłoki cynkowej uzależniona jest od składu chemicznego stali. Do cynkowania ogniowego można stosować stale niestopowe węglowe, (np. PN-EN 10025-2), stale do zbrojenia betonu (np. PN-EN 10080), stale niskostopowe o podwyższonej wytrzymałości (np. PN-EN 10025-6), stale niskostopowe (np. PN-EN 10083-1), stale walcowane na gorąco lub na zimno (np. PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1), które charakteryzują się zawartością krzemu $< 0,03\% \text{ Si}$ (przy sumarycznej zawartości krzemu i fosforu nieprzekraczającej $0,04\%$) lub zawartość krzemu mieści się w przedziale: $0,14\%$ do $0,25\% \text{ Si}$. Jakość uzyskiwanych powłok cynkowych (połysk, gładkość, grubość, przyczepność, itp.) jest na nich różna i zależy od składu chemicznego; w szczególności od zawartości węgla (C), fosforu (P) i krzemu (Si). Zawartość węgla i krzemu w stali nie powinna przekraczać łącznie $0,5\%$. Właściwości powłoki cynkowej powiązane ze składem chemicznym stali określa norma PN-EN ISO 14713-2
 - i. każdy element konstrukcyjny powinien składać się z jednego gatunku stali. Ponadto nie należy łączyć detali wykonanych z stali nisko- i wysokokrzemowych w jednym elemencie konstrukcyjnym. Takie rozwiązania mogą spowodować brak odpowiedniej grubości powłoki cynkowej (niezgodnej z PN-EN ISO 1461) na stalach nisko krzemowych lub nadmierną grubość powłoki na stalach wysokokrzemowych,
 - j. Na zamawiającym ciąży pełna odpowiedzialność za to, żeby element konstrukcyjny przekazany do cynkowania ogniowego został wyprodukowany ze stali spełniającej wymagania wymienione w OWH. Wykonawca nie jest zobowiązany do badania składu chemicznego stali. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za żadne wady ani szkody (w tym m.in. odkształcenia), które mogą powstać w wyniku

- tęgo, że wyrób przekazany do cynkowania został wyprodukowany ze stali nie spełniającej wymagań określonych w OWH. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie inne negatywne następstwa tego, iż wyrób przekazany do cynkowania został wykonany ze stali nie spełniającej wymagań określonych w OWH.
- k. konstrukcje nie powinny posiadać małych szczelin lub wnęk. Spoiny powinny być szczelne i zamknięte wokół elementu, w przeciwnym przypadku mogą po cynkowaniu wypływać z nich resztki topnika i kwasu pogarszając jakość powłoki (tzw. „rdzawe wycieki”), szczeliny, przegrody a nawet nierówne spoiny mogą powodować wynoszenie cynku a następnie powstawanie zacieków cynku
- l. maksymalne wymiary konstrukcji przeznaczonej do cynkowania nie powinny przekraczać:
- długości **12,5m**, szerokości **1,7m** oraz wysokości **2,9m** i masy jednostkowej powyżej 3 ton,
 - długości **8,5m**, szerokości **1,7m** oraz wysokości **2,9m** i masy jednostkowej powyżej 6 ton,
- Jeżeli wymiar elementu do ocynkowania jest zbliżony do przynajmniej dwóch podanych wymiarów, konieczna jest konsultacja z Działem Technologicznym za pośrednictwem działu HUC, dotyczy to także cynkowania na dwa razy elementów ponadgabarytowych, przekraczających ww. wymiary. Proces cynkowania zależy od wielu czynników konstrukcyjno-technicznych i musi być potwierdzona przez Wykonawcę możliwość ich ocynkowania.
- m. naddatek wymiarowy dla otworów pod śruby powinien wynosić 1-2 mm, Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za unieruchomienie części ruchomych w procesie cynkowania.
- n. elementy ruchome mogą ulec zlutowaniu, a gwinty zalaniu cynkiem,
- o. stosować elementy składające się z części o zbliżonej grubości. Różnice w grubościach detali mogą prowadzić do odkształceń konstrukcji. Termiczne oddziaływanie kąpeli cynkowej uwalnia w elementach naprężenia wewnętrzne, które mogą powodować odkształcenia elementów. Szczególnie uwidacznia się to w elementach spawanych, takich jak dwuteowniki, których odkształcenia po cynkowaniu mogą przekroczyć dopuszczalne normy. Zjawisko to ujawnia się również podczas cynkowania usztywnionych arkuszy blach i otwartych kształtowników giętych a także bram i wypełnienia w przęsłach ogrodzeniowych i bramach.
7. W przypadku dostarczenia elementów niespełniających warunków podanych w §6 pkt 6 b, c, d, f, g, j, k Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym może wykonać dodatkowe prace, obciążając go poniesionymi kosztami,
8. Pracami dodatkowymi w rozumieniu pkt 7 są w szczególności: usuwanie starych powłok malarskich, usuwanie starych warstw cynku, oleju, tłuszczu, obróbka strumieniowo - ścierna, wykonanie brakujących otworów technologicznych, prostowanie, cięcie, spawanie, napawanie, cynkowanie elementów ponadgabarytowych (przekraczających wymiary podane w pkt 6 l),
9. Jeśli element przeznaczony do cynkowania zawiera substancje lub materiały palne Zamawiający jest zobowiązany do ich całkowitego usunięcia przed wystaniem do Wykonawcy. W przeciwnym przypadku Zamawiający ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody wywołane swoim zaniechaniem,
10. W przypadku wykonania przez Zamawiającego ukrytych otworów technologicznych, których Wykonawca nie ma możliwości sprawdzić, Zamawiający ponosi odpowiedzialność za wszelkie straty Wykonawcy powstałe w wyniku wybuchu lub nie zanurzenia się elementu konstrukcyjnego spowodowanego brakiem lub niewłaściwym umiejscowieniem otworów. Zamawiający podpisze oświadczenie, które stanowi załącznik do protokołu przyjęcia.
11. W przedmiotach niewłaściwie skonstruowanych do cynkowania ogniowego może powstać trudny do usunięcia popiół. Jeżeli kształt elementu zezwala na nałożenie powłoki cynkowej, a sprawdzenie jakości powierzchni przed cynkowaniem jest niemożliwe, to Wykonawca nie bierze odpowiedzialności za powłokę w tych miejscach (np. konstrukcje rurowe, skrzynkowe).
12. Dopuszcza się występowanie nadlewów cynku lub sopli, jeżeli nie będą utrudniać użytkowania wyrobu stalowego zgodnie z przeznaczeniem lub obniżać wymaganej odporności na korozję. (EN ISO 1461, pkt. 6.1)

13. Dopuszcza się wady w wyglądzie powłoki cynkowej powstałe w wyniku zastosowania w procesie produkcyjnym spawania punktowego (nieszczelność spoin) w pasie nakładania się powierzchni. (EN ISO 1461)
14. Na skutek niejednorodności powierzchni zewnętrznej cynkowanego wyrobu (ze względu na niejednorodny skład chemiczny, niejednorodną strukturę powierzchni i inne czynniki) powłoka cynkowa może różnie się utworzyć i wyglądać inaczej na tym samym wyrobie
15. Elementy gabarytowe/przestrzenne ze względu na swoje rozmiary i specyficzną konstrukcję podlegają niestandardowemu procesowi zanurzenia w kąpeli cynkowej o ograniczonych możliwościach manewrowych. W związku z tym narażone są na pogorszenie jakości nakładanej powłoki cynkowej oraz mogą powstać ponadnormatywne wady względem zapisów normy PN EN ISO 1461, czyli:
 - a. lokalne akumulacje cynku i zgrubienia
 - b. zwiększona ilość popiołów na powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych bądź przebarwień, których usunięcie w całości nie będzie możliwe ze względu na kształt konstrukcji lub niewłaściwe usytuowanie otworów technologicznych
 - c. tworzenie się powierzchni niepokrytych cynkiem/nieocynkowanych o powierzchni do 10cm² bądź wykraczające ponad tą wielkość. Suma wszystkich powierzchni niepokrytych cynkiem/nieocynkowanych nie może przekraczać 0,5% powierzchni całkowitej elementu. Sposób naprawy takich powierzchni jest ustalany w sposób indywidualny w ramach możliwości technicznych.
 - d. występowanie „kaszy” lub innych zanieczyszczeń na niektórych powierzchniach.
 - e. deformacje kształtu pod wpływem temperatury cynkowania.
16. Wyroby dostarczone do cynkowania muszą być zgodne z normą PN-EN ISO 14713.
17. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za wady powłoki cynkowej, uszkodzenia i odkształcenia wyrobu, ani żadne szkody powstałe w wyniku niespełnienia przez Zamawiającego wymagań zawartych w OWH. W przypadku konstrukcji bardzo złożonych technologicznie posiadających dużą ilość otworów technologicznych, gdy sprawdzenie prawidłowości ich wykonania byłoby bardzo czasochłonne lub fizycznie niemożliwe, Wykonawca przyjmuje zasadę o prawidłowym ich wykonaniu przez Zamawiającego. Wykonawca w tym przypadku nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowy przebieg procesu cynkowania. Zamawiający ponosi wówczas odpowiedzialność odszkodowawczą wobec Wykonawcy za szkody powstałe w wyniku poddania cynkowaniu wyrobu niespełniającego wymagań określonych w OWH. Zamawiający pokryje ewentualne koszty strat.
18. Jeżeli Zamawiający nie dopełni któregoś z powyższych warunków Ocynkownia nie ponosi odpowiedzialności za powstałe wady powłoki cynkowej.

§7

W przypadku zlecenia zabezpieczenia antykorozyjnego systemem „duplex” lub powłoką malarską Zamawiający zobowiązany jest uzgodnić z Wykonawcą: rodzaj, grubość i kolorystykę powłok malarskich oraz podać rozwinięcie powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia antykorozyjnego.

Terminy wykonania

§8

Termin wykonania usługi może być podany na piśmie, e-mailem lub telefonicznie po indywidualnym ustaleniu z przedstawicielem Wykonawcy. W przypadku braku ustaleń Zamawiający skontaktuje się po dostawie z przedstawicielem handlowym Zamawiającego. Termin wykonania usługi ulega automatycznemu wydłużeniu o czas niezbędny do uzgodnienia i wykonania dodatkowych prac wymienionych w §6 pkt 8.

§9

Termin wykonania usługi uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem elementy zostały zabezpieczone antykorozyjnie i znajdują się w magazynie wyrobów gotowych Wykonawcy.

§10

Jeżeli terminowe wykonanie usługi nie jest możliwe z powodu siły wyższej lub jakiegokolwiek innej przyczyny, której nie można było przewidzieć ani uniknąć pomimo zachowania należytej staranności, Wykonawca ma obowiązek powiadomienia Zamawiającego o zaistniałym fakcie i uzgodnienia następnego terminu wykonania usługi.

Ceny i warunki płatności za świadczone usługi

§11

Wynagrodzenie za usługi zabezpieczenia antykorozyjnego świadczone przez Wykonawcę wyrażane jest wyłącznie w walucie polskiej (złotych polskich), zaś w przypadku świadczenia usług klientom zagranicznym w walucie EUR.

§12

1. Cena za zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych jest ustalana na bazie loco magazyn Wykonawcy wg masy konstrukcji po ocynkowaniu i nie obejmuje kosztów opakowania specjalnego, transportu (frachtu), ubezpieczenia, podatku VAT, a także innych dodatkowych kosztów.
2. Za dodatkowym wynagrodzeniem Wykonawca może podjąć się opakowania specjalnego oraz transportu elementów na wskazany przez Zamawiającego adres.
3. Cena za usługę zabezpieczenia antykorozyjnego jest określana na podstawie informacji otrzymanych na piśmie lub telefonicznie od Zamawiającego.
4. Wykonawca zastrzega sobie prawo do korekty uzgodnionej ceny w przypadku, gdy rodzaj powierzonych towaru, jego liczba, masa lub materiał, z którego został on wytworzony nie są zgodne z danymi zawartymi w zapytaniu ofertowym lub zamówieniu składanym przez Zamawiającego, przedstawionym na piśmie lub telefonicznie.
5. Wykonawca zastrzega sobie prawo do korekty uzgodnionej umownie ceny w przypadku, gdy nastąpią zmiany kosztów wytworzenia powłok np. kosztów materiałów, nośników energii. O powyższym zamiarze Wykonawca poinformuje Zamawiającego przynajmniej na dwa tygodnie przed planowaną zmianą. W przypadku niewyrażenia zgody przez Zamawiającego w terminie 7 dni od powiadomienia Wykonawca ma prawo odstąpić od umowy.
6. W przypadku zleceń nisko tonażowych, minimalna wartość zlecenia wynosi 250 zł (netto).
7. W przypadku dostawy ładunku elementów niespełniającego wymogów zawartych w **§6 pkt 4** Wykonawca może doliczyć opłatę stałą za tzw. trudny rozładunek w wysokości minimum 500 zł (netto) za każdą jednostkę transportową lub według rzeczywistych godzin poświęconych na rozładunek, koszt 1h wynosi 125 zł (netto). Wykonawca zastrzega sobie prawo zmiany stawki roboczogodziny.

§13

1. Każda partia elementów odbieranych po zabezpieczeniu antykorozyjnym przez Zamawiającego będzie fakturowana zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur VAT za usługę zabezpieczenia antykorozyjnego bez podpisu Zamawiającego.
3. Należność będzie płatna na podstawie faktury VAT wystawionej przez Wykonawcę bez podpisu Zamawiającego, w terminie ustalonym i potwierdzonym przez obie strony przed wykonaniem usługi.

§14

1. Termin zapłaty należności powinien nastąpić zgodnie z terminem podanym na fakturze, niezależnie od ewentualnych reklamacji.
2. Za termin zapłaty uważa się termin wpływu środków na konto Wykonawcy.
3. Koszty przelewu bankowego i inne wydatki związane z zapłatą ponosi Zamawiający i nie mogą one pomniejszać należności za usługi wykonane przez Wykonawcę.
4. Cesja praw i obowiązków na przedmioty trzecie może nastąpić wyłącznie po każdorazowym uprzednim uzyskaniu pisemnej zgody Wykonawcy.

§15

1. W przypadku opóźnienia w zapłacie Wykonawca ma prawo do naliczania Zamawiającemu odsetek za nieterminowe regulowanie należności w wysokości odsetek ustawowych za opóźnienie w transakcjach handlowych. Wykonawca zastrzega sobie prawo zmiany warunków z odroczonym terminem płatności na gotówkę lub przedpłatę, w przypadku regularnych opóźnień w płatności powyżej 14 dni od terminu wymagalnej płatności.
2. Wykonawca może określić limit zadłużenia, którego przekroczenie może spowodować odstąpienie od umowy z winy Zamawiającego. Wykonawca ma prawo do odstąpienia od dalszej realizacji umowy lub zamówienia, jeżeli poprzednie płatności Zamawiającego nie zostały uregulowane w terminie określonym w **§14 pkt. 1.**

Prawa zabezpieczające

§16

1. Na elementach przekazanych Wykonawcy do zabezpieczenia antykorozyjnego ustanawia się prawo zastawu, zabezpieczające wierzytelności Wykonawcy wobec Zamawiającego, powstałe w wyniku ich współpracy gospodarczej.
2. Wykonawcy przysługuje również prawo zatrzymania elementów przekazanych mu do zabezpieczenia antykorozyjnego przez Zamawiającego aż do chwili zaspokojenia roszczeń przysługujących Wykonawcy.

Odbiór elementów

§17

1. Po otrzymaniu informacji o zrealizowanym zleceniu Zamawiający jest zobowiązany niezwłocznie dokonać odbioru elementów poddanych zabezpieczeniu antykorozyjnemu.
2. Zamawiający o ile nie ustalono inaczej akceptuje składowanie elementów po zabezpieczeniu antykorozyjnym na otwartym, niezadaszonym magazynie wyrobów gotowych.
3. Odbioru elementów można dokonywać tylko po okazaniu protokołu przyjęcia konstrukcji do cynkowania po wcześniejszym podaniu drogą telefoniczną lub mailową danych osoby odbierającej (Nazwisko, Imię, numer rejestracyjny samochodu) lub upoważnienia podpisanego przez osoby reprezentujące klienta i wystawionego na nazwisko osoby odbierającej. Stosowne upoważnienie do odbioru elementów można przesłać e-mailem. Brak dokumentu upoważniającego może być podstawą do odmowy wydania konstrukcji.
4. Transport elementów ocynkowanych powinien odbywać się samochodami krytymi (z plandeką) w celu zabezpieczenia konstrukcji przed szkodliwym wpływem czynników atmosferycznych i drogowych tj. (wilgoć, błoto, sól itp.).
5. Jeżeli Zamawiający nie dokona odbioru najpóźniej w ciągu pięciu dni roboczych od przekazania przez pracownika działu HUC informacji o zrealizowaniu usługi lub jeżeli nie uzgodni terminu odbioru elementów uważa się, że wraz z upływem piątego dnia roboczego od przekazania informacji o zrealizowaniu usługi rozpocznie się okres opóźnienia w odbiorze.
6. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną za każdy dzień opóźnienia w odbiorze elementów konstrukcji stalowej w wysokości 0,3 % wartości wynagrodzenia umownego naliczoną od dnia piątego od przekazania informacji o zrealizowaniu usługi lub od dnia oznaczonego w umowie lub zamówieniu do dnia odbioru elementów konstrukcji, lecz nie więcej niż 25% wartości wynagrodzenia umownego, o ile nie ustalono innych warunków składowania.
7. Wykonawca zabezpieczenia antykorozyjnego może dokonać zełomowania konstrukcji, jeżeli Zamawiający mimo, otrzymania pisma wzywającego do odbioru konstrukcji nie dokonał tego w wskazanym w piśmie terminie lub po upływie terminu 6 miesięcy od wykonania usługi.
8. Wykonawca nie odpowiada za utratę, zniszczenie lub uszkodzenie elementów spowodowane siłą wyższą, w szczególności: pożarem, uderzeniem pioruna, powodzią, zalaniem itp. W związku z tym od woli Zamawiającego zależy ubezpieczenie się od takiego ryzyka.
9. Z wyłączeniem pkt. 8 Wykonawca ponosi ryzyko przypadkowej utraty lub uszkodzenia elementów od chwili przekazania ich Wykonawcy do chwili ich odbioru przez Zamawiającego. W przypadku braku specyfikacji

elementów przy dostawie lub gdy liczba sztuk specyfikowana nie zgadza się z rzeczywistą liczbą sztuk Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za wydaną liczbę sztuk elementów.

10. Zamawiający ma obowiązek odebrać towar po zabezpieczeniu antykorozyjnym przystosowanym środkiem transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami Prawa przewozowego z art. 43. W przeciwnym przypadku Wykonawca może odmówić załadunku.
11. Odbiór jakościowy dokonany przez Zamawiającego na terenie Wykonawcy musi być zgłoszony przed zleceniem usługi, w przeciwnym wypadku możemy odmówić dokonania takiego odbioru.
12. Odbiór jakościowy może być przeprowadzony zgodnie w wytycznymi normy PN EN ISO 1461 i obejmować może badania grubości powłoki metodami nieniszczącymi oraz ocenę wizualną okiem nieuzbrojonym z odległości 1m. Powierzchni wewnętrznych lub niedostępnych niedających się ocenić opisanymi wyżej metodami nie podlegają ocenie jakościowej.

Gwarancja

§18

1. Wykonawca udziela gwarancji na powłokę cynkową na zasadach określonych w załączonych warunkach gwarancji z dnia 02.01.2024 roku.
2. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty odbioru elementów lub od daty zawiadomienia Zamawiającego o przygotowaniu elementów do odbioru.
3. Gwarancja nie obejmuje zmian konstrukcyjnych elementów oraz przygotowania powierzchni ocynkowanej w tym obróbki strumieniowo – ściernej przed malowaniem przez innego wykonawcę, w przypadku, gdy zostały one wykonane w sposób nienależyty”.
4. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powierzchni elementów spowodowanych ich składowaniem przez Wykonawcę powyżej 14 dni od wykonania usługi.

§19

1. Zgłoszenie przez Zamawiającego ujawnionych usterek winno być dokonane na piśmie wraz z przedstawieniem dokumentu zakupu w ciągu 7 dni od dnia wykrycia usterek pod rygorem utraty praw wynikających z gwarancji. Dopuszcza się zgłoszenie usterek i przesyłanie skanów odpowiednich dokumentów oraz zdjęć pocztą elektroniczną.
2. Do usterek zalicza się również niekompletność elementów poddanych zabezpieczeniu antykorozyjnemu. Zamawiający w razie stwierdzenia niekompletności elementów odebranych po zabezpieczeniu antykorozyjnym, natychmiast powiadamia Wykonawcę, który ustali sposób zweryfikowania niekompletności dostawy. Odpowiedzialność za brak elementów spoczywa na Wykonawcy. Specyfikowana liczba sztuk elementów jest udokumentowana w „Protokole przyjęcia elementów do cynkowania” sporządzonym przez Wykonawcę. W przypadku braku specyfikacji elementów dostarczonych do cynkowania, odpowiedzialność za kompletność dostawy po cynkowaniu przenoszona jest na Zleceniodawcę.
3. Wykonawca jest zobowiązany wywiązać się z obowiązków dotyczących reklamacji niezwłocznie, nie później niż w terminie 14 dni roboczych od momentu potwierdzenia przyjęcia reklamacji.
4. Jeżeli naprawa reklamacyjna napotyka trudne do przewyciężenia przeszkody, w szczególności spowodowane siłą wyższą lub jakąkolwiek inną przyczyną, której nie sposób było przewidzieć ani uniknąć pomimo należytej staranności, to termin określony w pkt 3 ulega przedłużeniu i zostaje uzgodniony pomiędzy Wykonawcą i Zleceniodawcą.
5. W przypadku reklamacji, której skutki Zleceniodawca chciałby usunąć we własnym zakresie (lub zlecając stronie trzeciej) zobowiązany jest do uzgodnienia z Wykonawcą na piśmie przed rozpoczęciem powyższych czynności naprawczych. Zleceniodawca może ubiegać się o odszkodowanie od Wykonawcy w kwocie nieprzekraczającej wartości zleconej usługi.
6. W przypadku bezpodstawnej reklamacji Wykonawca zastrzega sobie prawo od Zamawiającego do zwrotu kosztów wyjazdu w celu rozpatrzenia zasadności reklamacji.

§20

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności z tytułu gwarancji, rękojmi, jak również z tytułu nienależytego wykonania, jeżeli usterki powłok zostały spowodowane wadą użytego materiału, z którego została wykonana konstrukcja, lub zastosowaniem niewłaściwych rozwiązań konstrukcyjnych.

Warunki szczegółowe cynkowania ogniowego i malowania

§21

1. Wykonawca gwarantuje cynkowanie ogniowe zgodne z normą PN-EN ISO 1461 w jej aktualnie obowiązującej wersji.
2. Wykonawca gwarantuje w systemie duplex powłokę cynkową wg normy PN-EN ISO 1461 zaś powłokę malarską wg normy PN-EN ISO 12944.
3. Cynkowanie konstrukcji nośnych zgodnie z niemiecką wytyczną DAST-Richtlinie 022 może odbyć się po wcześniejszym powiadomieniu przez Zamawiającego o takich wymaganiach i dostarczeniu wymaganych dokumentów.
4. Możliwość spełnienia wymagań innych norm lub specjalnych wymagań Zamawiającego należy każdorazowo uzgodnić z Wykonawcą.

§22

Zamawiający przy zleceniu cynkowania elementów ruchomych, jest zobowiązany do pisemnego poinformowania Wykonawcy.

§23

Wyroby stalowe posiadające naprężenia wewnętrzne po poprzednich obróbkach takich jak: spawanie, walcowanie, tłoczenie, gięcie itp., mogą w trakcie procesu cynkowania ulec deformacji. Dotyczy to szczególnie spawania asymetrycznego i długich spoin. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia, którym uległ element podczas procesu cynkowania na skutek wyzwalania się naprężeń materiałowych i spawalniczych (temp. kąpeli ok. 450 °C). Prostowanie elementów oraz kalibrowanie otworów i gwintów Zamawiający wykona we własnym zakresie lub zleci wykonanie tej usługi Wykonawcy za dodatkową opłatą. Wykonawca nie odpowiada za odchylenia w zakresie wymiarów i dopasowania elementów.

§24

Wykonawca zastrzega sobie prawo do wstrzymania się z wykonaniem usługi bez żadnych negatywnych dla siebie konsekwencji prawnych, jeżeli Zamawiający nie dopełnił obowiązków przewidzianych w §6. Wykonawca niezwłocznie poinformuje Zamawiającego o przyczynie wstrzymania realizacji usługi.

§25

Wszystkie stale konstrukcyjne przedstawione w normach ISO, DIN, ASTM, PN można ocynkować ogniowo, jednak jakość uzyskiwanych na nich powłok cynkowych (połysk, gładkość, grubość, przyczepność itp.) jest różna i zależy od składu chemicznego tych stali; w szczególności od zawartości w nich węgla (C), fosforu (P) i krzemu (Si), patrz §6 pkt. 6h. W przypadku zastosowania stali o zawartości krzemu poniżej 0,03% Zamawiający powinien ustalić warunki cynkowania z Wykonawcą. W przeciwnym wypadku Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za brak normatywnych grubości. Żeliwo jak też niektóre rodzaje staliw nie są podatne na cynkowanie ogniowe.

§26

Podstawowe wymagania techniczne dla konstrukcji przeznaczonych do malowania:

- powierzchnia konstrukcji powinna być wolna od: zawałcowań, zgorzelin, odprysków po spawaniu, ostrych krawędzi, zanieczyszczeń farbami, olejami, emulsjami oraz innymi materiałami np. silikonami, klejami stosowanymi przy trasowaniu, znakowaniu, spawaniu, wierceniu, itp.
- krawędzie i naroża elementów konstrukcji powinny być zaokrąglone (min. R2), a powierzchnie utwardzone po cięciu palnikiem zeszlifowane.

§27

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności:

- a. za wygląd, grubość, przyczepność oraz plastyczność powłoki cynkowej w przypadku, gdy nie są spełnione kryteria opisane w §25

- b. za ujawnione po ocynkowaniu wady powierzchni stali również niewidoczne „gołym okiem” na czarnej powierzchni np.: zawalcowania, łuskowatość, rysy traserskie, zeszlifowania, pory, wżery, odpryski spawalnicze, wadliwe spoiny,
- c. za uszkodzenie lub zniszczenie wyrobów powstałych w transporcie
- d. za cynkowanie elementów o szczególnej wartości zabytkowej, pamiątkowej itp.

§28

Po zrealizowanej usłudze klient ma możliwość wyrażenia opinii za pomocą ankiety umieszczonej na stronie internetowej www.mostostal.siedlce.pl/zabezpieczenia-antykorozyjne/dla-klienta

Postanowienia końcowe

§29

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Siedlcach, ul. Terespolska 12 08-110 Siedlce. W sprawach związanych z przetwarzaniem danych osobowych można kontaktować się z nami korespondencyjnie na w/w adres bądź pod adresem e-mail rodo.mostostalsiedlce@polimex.pl. Więcej informacji o przetwarzaniu danych osobowych znajdziecie Państwo w informacji stanowiącej załącznik nr 2 (dla kontrahentów będących osobami fizycznymi) lub załącznik nr 3 (dla kontrahentów będących osobami prawnymi) do niniejszego dokumentu.

§30

1. Zmiany postanowień zawartych w niniejszych warunkach dokonują strony w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zmiana ceny nie stanowi zmiany warunków w rozumieniu §30 ust.1 niniejszych warunków.

§31

1. W zakresie odpowiedzialności odszkodowawczej jak i innych sprawach nieuregulowanych postanowieniami Ogólnych Warunków Handlowych obowiązują przepisy Kodeksu cywilnego.
2. Strony oświadczają, że adresy do doręczeń zostały wskazane w umowie lub zamówieniu. W przypadku zmiany adresu Strona zobowiązana jest do niezwłocznego poinformowania o tym fakcie drugiej strony w formie pisemnej. W przypadku zaniechania powyższego obowiązku, wysyłanie korespondencji pod dotychczasowy adres wywołuje skutek doręczenia. Zmiana adresu nie stanowi zmiany warunków w rozumieniu §30 ust.1 niniejszych warunków.

§32

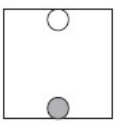
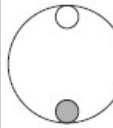
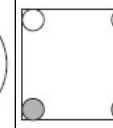
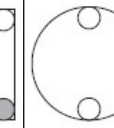
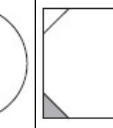
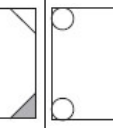
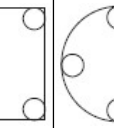
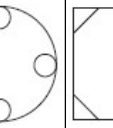
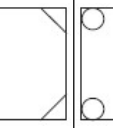
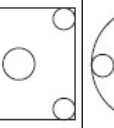
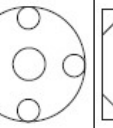
Ewentualne spory wynikłe ze stosowania niniejszych Ogólnych Warunków Handlowych będą rozstrzygane przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Wykonawcy.

§33

Niniejsze Ogólne Warunki handlowe dotyczące Zabezpieczeń Antykorozyjnych stosowane przez MOSTOSTAL SIEDLCE Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością obowiązujące od dnia 02.01.2024 roku.

Załącznik nr. 1 do OWH z dnia 02.01.2024 roku

_Wymagalne minimalne średnice otworów technologicznych w zależności od wymiarów profilu i wielkości przekroju kształtownika.

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego [mm]			Liczba i umiejscowienie otworów lub ścięć na każdym końcu przekroju zamkniętego										
			1 otwór	1 otwór	2 otwory	2 otwory	2 ścięcia w narożach	4 otwory	4 otwory	4 ścięcia w narożach	4 otwory 15mm + 1 centralny otwór	4 otwory 15mm + 1 centralny otwór	4 ścięcia 25mm + 1 centralny otwór
													
Okrągły	Kwadratowy	Prostokątny	Średnica otworów (mm)				Wielkość ścięć (mm)	Średnica otworów (mm)	Wielkość ścięć (mm)	Średnica otworu centralnego			
15	15	—	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	30x15	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	30	40x20	12	12	10	10	—	—	—	—	—	—	—
40	40	50x30	14	14	12	12	10	—	—	—	—	—	—
50	50	60x40	16	16	12	12	13	10	10	—	—	—	—
60	60	80x40	20	20	12	12	15	10	10	12	—	—	—
80	80	100x60	25	20	16	16	20	12	12	15	—	—	—
100	100	120x80	30	25	20	20	25	14	15	20	—	—	—
120	120	160x80	35	30	25	25	30	20	20	25	—	—	—
160	160	200x120	45	40	35	30	40	25	20	30	35	—	—
200	200	260x140	60	50	40	35	50	30	25	35	50	40	—
300	300	350x250	—	—	60	55	75	45	40	55	80	70	75
400	400	450x250	—	—	80	75	100	60	50	75	110	100	110
500	500	600x300	—	—	100	90	125	75	65	90	140	125	135
600	600	700x400	—	—	120	110	150	85	75	110	170	150	165

UWAGA 1 Zacienione otwory lub ścięcia wskazują otwór lub przycięcie na przeciwległym końcu pustego przekroju. UWAGA 2 Wielkość ścięcia podana w tej tabeli odnosi się do długości sąsiedniego boku (a nie do długości przekątnej). UWAGA 3 Pozycje tabeli, które nie mają zastosowania, są oznaczone przez — UWAGA 4 W przypadku długich elementów wielkości otwarcia musi wynosić minimum 30 % przekroju UWAGA 5 Średnica otworów nie może być mniejsza niż grubość blachy, w której wykonuje się te otwory

Załącznik nr 2 do OWH z dnia 02.01.2024 roku

Informacja o przetwarzaniu danych osobowych przez Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Siedlcach dla kontrahentów będących osobami fizycznymi

W związku z realizacją obowiązków wynikających z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) („**RODO**”) Mostostal Siedlce informuje o zasadach przetwarzania Pani/Pana danych osobowych.

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością („**Administrator**”, „**my**”), ul. Terespolska 12 08-110 Siedlce. W sprawach związanych z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych można kontaktować się z nami korespondencyjnie na ww. adres bądź pod adresem e-mail: rodo.mostostalsiedlce@polimex.pl.
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych Osobowych. Można się z nim kontaktować na w/w adres lub pod adresem e-mail: iod@polimex.pl
3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane, w zależności od rodzaju współpracy:
 - a. w celu zawarcia i wykonania umowy w związku z tym, że jest Pani/Pan jej stroną (art. 6 ust. 1 lit. b RODO);
 - b. w celu wypełnienia obowiązków ciążących na Administratorze danych osobowych, wynikających z przepisów prawa, tj. w szczególności z przepisów ustawy z 1.03.2018 o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu w związku z koniecznością m.in. oceny ryzyka prania brudnych pieniędzy i terroryzmu, ustawy z 28.10.2002 o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary w związku z obowiązkiem weryfikacji kontrahentów, w tym wykazania należytej staranności przy wyborze kontrahenta, przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z 16.04.2014 w sprawie nadużyć na rynku (rozporządzenie w sprawie nadużyć na rynku) oraz uchylającego dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i Dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE w związku z naszymi obowiązkami informacyjnymi jako spółki publicznej, czy przepisów ustawy z 7.07.1994 Prawo budowlane w sytuacji, gdy występujemy w charakterze wykonawcy czy np. projektanta, a także w celu konieczności dokonywania rozliczeń finansowych i podatkowych na podstawie przepisów ustawy z 11.03.2004 o podatku od towarów i usług, czy ustawy z 29.08.1997 Ordynacja podatkowa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO);
 - c. w celu realizacji uzasadnionych interesów Administratora danych, tj. w celu wymiany korespondencji e-mailowej, czy pisemnej z naszymi partnerami biznesowymi, obsługi i dochodzenia roszczeń w razie ich zaistnienia, udziału w spotkaniach negocjacyjnych i poprzedzających zawarcie umowy, na potrzeby marketingowe, a także w związku z realizacją naszych wewnętrznych celów administracyjnych (np. archiwizacja) w zw. z tym, że należymy do Grupy Kapitałowej Polimex Mostostal („**GK PxM**”) (art. 6 ust. 1 lit. f RODO).
4. W związku z wyżej wskazanymi celami, zbieramy i przetwarzamy w szczególności dane: imię (imiona), nazwisko, stanowisko w organizacji, numer telefonu, adres e-mail, informacje o posiadanych uprawnieniach, NIP, REGON, adres siedziby prowadzonej działalności gospodarczej, i kwalifikacjach, a także informacje potwierdzające zdolność do wykonania umowy.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów, do których zostały zebrane, i w których są przetwarzane, przy tym nie dłużej niż przez okres obowiązywania umowy oraz przez okres zastrzeżony przepisami prawa (np. w szczególności termin przedawnienia roszczeń o świadczenia okresowe oraz roszczeń związanych z prowadzeniem działalności gospodarczej wynosi 3 lata), przechowywanie dowodów księgowych – 5 lat lub dla realizacji przez nas uzasadnionych interesów Administratora.
6. Pani/Pana dane możemy udostępniać:
 - a. podmiotom przetwarzającym w naszym imieniu Pani/Pana dane osobowe, tj. świadczącym dla nas usługi doradcze, wsparcia biznesowego, w tym prawne, windykacyjne, archiwizacyjne, informatyczne, rozliczania należności, kurierskie;
 - b. naszym kontrahentom będącym instytucjami finansowymi, w tym bankom, ubezpieczycielom.

7. W każdym przypadku udostępnienia Pani/Pana danych osobowych będziemy dbać o to, aby przekazywane było jedynie minimum informacji niezbędnych do realizacji celów przetwarzania.
8. Korzystając z przysługujących Pani/Panu praw zakresie ochrony danych osobowych, może Pani/Pan kierować do nas następujące żądania:
 - a. dostępu do swoich danych osobowych i uzyskać ich kopię;
 - b. poprawienia swoich danych osobowych, jeżeli dane są nieoprawne czy niekompletne;
 - c. może Pani wnieść sprzeciw wobec przetwarzania danych osobowych;
 - d. usunięcia danych osobowych;
 - e. ograniczenia przetwarzania.
9. W każdym przypadku, w którym uzna Pani/Pan, że przetwarzanie przez nas danych osobowych narusza przepisy RODO, ma Pani/Pan także prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
10. Pani/Pana dane osobowe nie będą profilowane i przetwarzane w sposób wyłącznie zautomatyzowany.
11. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy. Jeżeli będzie inaczej, w tej sytuacji Pani/Pana dane osobowe będą przekazywane na podstawie pozytywnej decyzji Komisji Europejskiej. Natomiast w razie jej braku wyłącznie w przypadku, gdy zapewnimy odpowiednie zabezpieczenia i pod warunkiem obowiązywania egzekwowalnych praw osób, których dane dotyczą i skutecznych środków ochrony prawnej, o czym zostaną Państwo poinformowani.
12. Podanie Pani/Pana danych osobowych jest dobrowolne, ale ich niepodanie skutkować będzie brakiem możliwości realizacji celów, do których zostały zebrane, w tym niemożliwością realizacji umowy.
13. Jeżeli Pani/Pana dane osobowe nie zostały nam podane bezpośrednio przez Panią/Pana, mogliśmy pozyskać je ze źródeł ogólnodostępnych (np. CEIDG, czy strona internetowa).

Załącznik nr 3 do OWH z dnia 02.01.2024 roku

Informacja o przetwarzaniu danych osobowych przez Mostostal Siedlce Sp. z o.o. z siedzibą w Siedlcach stanowiąca załącznik do umów z kontrahentami będącymi osobami prawnymi.

W związku z realizacją obowiązków wynikających z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) („**RODO**”) Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością informuje o zasadach przetwarzania Pani/Pana danych osobowych.

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Siedlcach („**Administrator**”, „**my**”), 08-110 Siedlce. W sprawach związanych z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych można kontaktować się z nami korespondencyjnie na ww. adres bądź pod adresem rodo.mostostalsiedlce@polimex.pl.
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych Osobowych. Można się z nim kontaktować na w/w adres lub pod adresem e-mail: iod@polimex.pl
3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane, w zależności od rodzaju współpracy:
 - a. w celu wypełnienia obowiązków ciążących na Administratorze danych osobowych, wynikających z przepisów prawa, tj. w szczególności z przepisów ustawy z 1.03.2018 o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu w związku z koniecznością m.in. oceny ryzyka prania brudnych pieniędzy i terroryzmu, ustawy z 28.10.2002 o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary w związku z obowiązkiem weryfikacji kontrahentów, w tym wykazania należytej staranności przy wyborze kontrahenta, przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z 16.04.2014 w sprawie nadużyć na rynku (rozporządzenie w sprawie nadużyć na rynku) oraz uchylającego dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i Dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE w związku z naszymi obowiązkami informacyjnymi jako spółki publicznej, czy przepisów ustawy z 7.07.1994 Prawo budowlane w sytuacji, gdy występujemy w charakterze wykonawcy czy np. projektanta, a także w celu konieczności dokonywania rozliczeń finansowych i podatkowych na podstawie przepisów ustawy z 11.03.2004 o podatku od towarów i usług, czy ustawy z 29.08.1997 Ordynacja podatkowa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO);
 - b. w celu realizacji uzasadnionych interesów Administratora danych, tj. wykonania umowy z podmiotem, który Pani/Pan reprezentujecie, w celu wymiany korespondencji e-mailowej, czy pisemnej z naszymi partnerami biznesowymi, obsługi i dochodzenia roszczeń w razie ich zaistnienia, udziału w spotkaniach negocjacyjnych i poprzedzających zawarcie umowy, na potrzeby marketingowe, a także w związku z realizacją naszych wewnętrznych celów administracyjnych (np. archiwizacja) w zw. z tym, że należymy do Grupy Kapitałowej Polimex Mostostal („**GK PxM**”) (art. 6 ust. 1 lit. f RODO).
4. W związku z wyżej wskazanymi celami, zbieramy i przetwarzamy w szczególności dane: imię (imiona), nazwisko, stanowisko w organizacji, numer telefonu, adres e-mail, informacje o posiadanych uprawnieniach, a także informacje potwierdzające zdolność do wykonania umowy.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów, do których zostały zebrane, i w których są przetwarzane, przy tym nie dłużej niż przez okres obowiązywania umowy oraz przez okres zastrzeżony przepisami prawa (np. w szczególności termin przedawnienia roszczeń o świadczenia okresowe oraz roszczeń związanych z prowadzeniem działalności gospodarczej wynosi 3 lata), przechowywanie dowodów księgowych – 5 lat lub dla realizacji przez nas uzasadnionych interesów Administratora.
6. Pani/Pana dane możemy udostępnić:
 - a. podmiotom przetwarzającym w naszym imieniu Pani/Pana dane osobowe, tj. świadczącym dla nas usługi doradcze, wsparcia biznesowego, w tym prawne, windykacyjne, archiwizacyjne, informatyczne, rozliczania należności, kurierskie;
 - b. naszym kontrahentom będącym instytucjami finansowymi, w tym bankom, ubezpieczycielom.
7. W każdym przypadku udostępnienia Pani/Pana danych osobowych będziemy dbać o to, aby przekazywane było jedynie minimum informacji niezbędnych do realizacji celów przetwarzania.

- 8.** Korzystając z przysługujących Pani/Panu praw zakresie ochrony danych osobowych, może Pani/Pan kierować do nas następujące żądania:
 - a.** dostępu do swoich danych osobowych i uzyskać ich kopię;
 - b.** poprawienia swoich danych osobowych, jeżeli dane są nieoprawne czy niekompletne;
 - c.** może Pani wnieść sprzeciw wobec przetwarzania danych osobowych;
 - d.** usunięcia danych osobowych;
 - e.** ograniczenia przetwarzania.
- 9.** W każdym przypadku, w którym uzna Pani/Pan, że przetwarzanie przez nas danych osobowych narusza przepisy RODO, ma Pani/Pan także prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
- 10.** Pani/Pana dane osobowe nie będą profilowane i przetwarzane w sposób wyłącznie zautomatyzowany.
- 11.** Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy. Jeżeli będzie inaczej, w tej sytuacji Pani/Pana dane osobowe będą przekazywane na podstawie pozytywnej decyzji Komisji Europejskiej. Natomiast w razie jej braku wyłącznie w przypadku, gdy zapewnimy odpowiednie zabezpieczenia i pod warunkiem obowiązywania egzekwowalnych praw osób, których dane dotyczą i skutecznych środków ochrony prawnej, o czym zostaną Państwo poinformowani.
- 12.** Podanie Pani/Pana danych osobowych jest dobrowolne, ale ich niepodanie skutkować będzie brakiem możliwości realizacji celów, do których zostały zebrane, w tym niemożliwością realizacji umowy.
- 13.** Jeżeli Pani/Pana dane osobowe nie zostały nam podane bezpośrednio przez Panią/Pana, otrzymaliśmy je od podmiotu, który Pani/Pan reprezentują lub pobraliśmy je ze źródeł ogólnodostępnych (np. Krajowy Rejestr Sądowy, czy strona internetowa).