

## Specyfikacja zamówienia cynkowania ogniowego wg DAST-RiLi 022 Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DAST-RiLi 022

Zgodnie z rozdziałem 4.3 (1) DAST – Richtlinie 022 / Entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DAST – Richtlinie 022

Dane ogólne / Allgemeine Angaben		Data/Datum:
Numer zlecenia: Auftragsnummer:	Zleceniodawca /Auftraggeber:	Zleceniobiorca/Auftragnehmer:
		<b>Mostostal Siedlce Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością</b> <b>ul. Terespolska 12</b> <b>08-110 Siedlce</b>
Kontakt:		

Opis konstrukcji / Beschreibung der Konstruktion		
Element, norma, pozycja, sztuk: Stahlbauteil, Norm, Position, Stück:	Szkic elementu, wymiary: Bauteilskizze, Abmessungen:	Opis elementu (Profile, grubość blachy, itp.): Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.):

Materiał / Werkstoff:		
Wysokość referencyjna h [mm]: Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]:	Grubość referencyjna wyrobu t <sub>ref</sub> [mm]: Bezugswert der Erzeugnisdicke t <sub>ref</sub> [mm]:	Czas przetrzymania w kąpeli cynkowej Verweilzeit < 27 min: <input type="checkbox"/>

Klasyfikacja konstrukcji (wg DAST-RiLi 022, rozdział 4.2) / Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2 der DAST-RiLi022)	
Klasa konstrukcji (wg tabeli 3) / Konstruktionsklasse (nach Tabelle 3):	<input type="checkbox"/> Ia <input type="checkbox"/> Ib <input type="checkbox"/> Ic <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III
Klasa detalu (wg tabeli 4) / Detailklasse (nach Tabelle 4):	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C

Wymagana kontrola (wg DAST-RiLi 022, rozdział 4.7) / Durchzuführende Prüfung (nach DAST-RiLi 022, Abschnitt 4.7)		
Strefa ufności (wg rozdziału 4.2.2 (4)) Vertrauenszone (nach Abschnitt 4.2.2 (4))	<input type="checkbox"/> 1	100 % kontroli wizualnej 100% Sichtkontrolle
	<input type="checkbox"/> 2	100 kontroli wizualnej + losowe badanie magnetyczno-proszkowe wg załącznika 3 (wg uzgodnień, ale min. jeden detal danej klasy detali z partii wysyłkowej) 100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfung mit dem MT – Verfahren nach <u>Anlage 3</u> (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detailklasse pro Lieferlos)
	<input type="checkbox"/> 3	100% kontroli wizualnej + systematyczne badanie magnetyczno-proszkowe elementów wg Załącznika 3 (wg uzgodnień, ale min. jeden detal z każdego typu klasy C z partii do wysyłki) 100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detailklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach <u>Anlage 3</u>
Detail i minimalny zakres badania magnetyczno-proszkowego: Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:		

<b>Sprawdzono na zgodność z Wytyczną DAST – RiLi 022 / Auf Übereinstimmung mit DAST-Richtlinie 022 geprüft:</b>	
Data: Datum:	Podpis Zleceniodawcy: Unterschrift des Auftraggebers: